

A close-up photograph of industrial machinery, possibly a hydraulic press or similar equipment, with a strong red color overlay. The image shows various mechanical components like bolts, nuts, and metal plates. The text is overlaid on the image.

**Horizon**

**DRUCKWEITERVERARBEITUNG**

Lösungen für jede Herausforderung und Größe.



## WAS UNS ANTREIBT.

Horizon als Partner der Druckindustrie.

**Unsere Motivation ist es, unseren Kunden eine effiziente, nachhaltige und zukunftssichere Produktion zu ermöglichen.**

Unser Leitbild konzentriert sich darauf, den Menschen zu unterstützen, bestmögliche Leistungen zu erbringen. Dabei streben wir nach einer partnerschaftlichen Zusammenarbeit mit unseren Kunden, Partnern, Lieferanten und Mitarbeitern.

Wir hören zu, finden Lösungen und geben Raum für neue Ideen. So sind wir über die Jahre zum echten Innovationsführer der Branche geworden.

Unser Portfolio umfasst die Bereiche Heften, Zusammentragen, Falzen, Klebebinden, Schneiden, Stanzen und Folienkaschieren. Mit einer Bandbreite von wirtschaftlichen Einzelmaschinen bis hin zu prozessoptimierten Produktionsanlagen sind wir Ihr spezialisierter Lösungsanbieter.

# INHALT

<b>EINLEITUNG</b>	<b>3</b>	<b>ZUSAMMENTRAGEN</b>	<b>FALZEN</b>	<b>FOLIENKASCHIEREN</b>
<b>IHRE LÖSUNGEN</b>	<b>6</b>	VAC-L1000	AFC-746F	POLLUX 760 SF
<b>iCE LiNK</b>	<b>9</b>	VAC-L600H	AFC-744/746AKT	MERCURY 530 NG / 530 NG 4X4
<b>SMART FINISHING</b>		<b>KLEBEBINDEN</b>	iCE Folder AFV-566FKT/564FKT	<b>HORIZON ACADEMY</b>
Smart Stitching	12	iCE Binder BQ-500	iCE Folder AFV-566SF/564SF	<b>SERVICE</b>
Smart Binding	14	BQ-280PUR	AF-408F	<b>WEBSHOP</b>
Smart Folding	20	BQ-270V	AF-406F	
Smart Sheet Processing	21	BQ-160 EVA & PUR	AF-406S	
<b>SAMMELHEFTEN</b>		<b>SCHNEIDEN</b>	CRF-362	
iCE StitchLiner Mark IV	26	HT-1000V	CRA-36	
SPF-200L	28	iCE Trimmer HT-300	PF-40L	
<b>Option: HOF-400</b>	29	HT-110	<b>Option: PSX-56</b>	
StitchLiner 6000	30	HT-80	<b>Option: KTU-40</b>	
<b>Option: palamides gamma 502ho</b>	31		<b>STANZEN</b>	
			RD-N4055DM	



Scannen Sie die QR-Codes in dieser Broschüre, um mehr Infos über das Thema oder die Maschine zu erhalten.



## IHRE LÖSUNGEN

Für noch mehr Wertschöpfung.

Horizon hat den Trend der Inhouse-Weiterverarbeitung aktiv geprägt und bietet Ihnen mit technischen Raffinessen und jahrzehntelanger Erfahrung die Möglichkeit dem Fachkräftemangel entgegenzuwirken.

Standardlösungen und hochindividualisierte Produktionsanlagen bilden dabei das Fundament für unsere langfristigen Kundenbeziehungen.

Erfahren Sie mehr über unsere innovativen Lösungsansätze und profitieren Sie schon heute von unserem Know-How.

## BRINGEN SIE IHRE PRODUKTION AUF EIN NEUES LEVEL

Beim Smart Finishing stehen die vollständige Automatisierung, die Minimierung von Rüstzeiten und die Vernetzung der Produktionsprozesse im Fokus. Bei der Verarbeitung von Inkjet-Bogen aus dem Digitaldruck können auch Einzelstücke profitabel produziert werden. Unsere Lösungen finden Sie ab Seite 12.

## IHR ERFOLG BRAUCHT INDIVIDUELLE LÖSUNGEN.

Sie brauchen ein System, mit dem Sie hochspezialisierte Anforderungen erfüllen können? Unser erfahrenes Team hilft Ihnen gerne, die richtigen Lösungen für Sie zu finden.





# ICE LiNK WORKFLOW-MANAGEMENT

Für die vernetzte Welt von morgen.

ICE LiNK ist eine cloudbasierte Betriebsdatenerfassung, die einen wichtigen Bestandteil einer vernetzten Arbeitsumgebung darstellt. Produktionsabläufe werden in Echtzeit überwacht und

visualisiert, um künftig effizienter gestaltet werden zu können. Mit Hilfe der KPI-Analysefunktion können Engpässe schnell identifiziert werden, um die Produktion und Rentabilität zu steigern.

## IHRE VORTEILE

- + Alle Maschinen der iCE Serie können in einen vollautomatischen Workflow von der Vorstufe bis zum Finishing serienmäßig eingebunden werden.
- + Der Status aller Horizon-Systeme ist unabhängig von deren weltweitem Standort in Echtzeit einsehbar. Neben anstehenden Wartungen können Sie Fehlermeldungen, die Performance und die bereits abgearbeiteten Jobs Ihrer anderen Produktionsstätten prüfen.





## SMART FINISHING

Eine zeitgemäße Automatisierung, eine innovative Bedienbarkeit und extrem kurze Rüstzeiten sind der Schlüssel für maximale Effizienz im Produktionsprozess.

Erfahren Sie mehr über unsere smarten Produktionslösungen.

SMART STITCHING

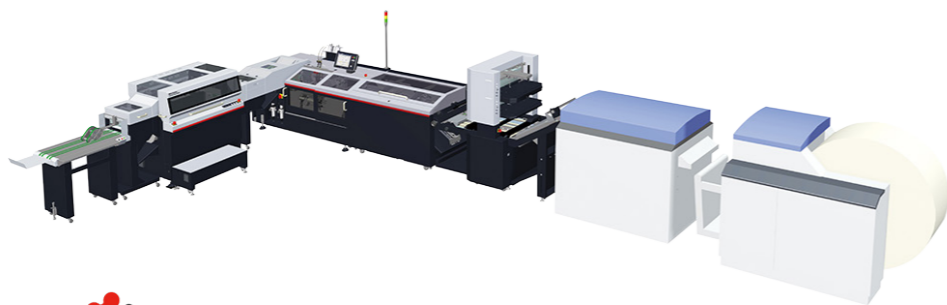
# ICE STITCHLINER MARK V

Next Generation StitchLiner.



## ÜBER DIE MASCHINE

Der iCE StitchLiner Mark V ermöglicht eine variable Inline-Fertigung von rückstichgehefteten Broschüren aus dem High-speed-Inkjetdruck. Der an einen Abroller und Querschneider inline angebundene Sammelhefter vereint die Arbeitsprozesse Falzen, Heften und Schneiden in einem einzigen, vollautomatisierten Produktionsprozess. Für die Zuführung von Umschlägen und das Einschließen von Druckbogen kann der iCE StitchLiner Mark V mit bis zu drei Coverfeedern ausgestattet werden. Ein intelligentes Interface zur Steuerung des Abroll- und Schneideaggregats runden das Konzept der Inline-Produktion ab.



Mehr auf Seite 9

### ICE STITCHLINER MARK V

<b>Broschürenstärke</b>	10 mm (50 Blatt à 80 g/m <sup>2</sup> )
<b>Papierstärke</b>	Standardpapier 53 – 210 g/m <sup>2</sup> , Beschichtetes Papier 74 – 210 g/m <sup>2</sup>
<b>Umschlagstärke</b>	Standardpapier 53 – 350 g/m <sup>2</sup> , Beschichtetes Papier 74 – 350 g/m <sup>2</sup>
<b>Geschwindigkeit</b>	max. 6.000 Broschüren/h (12.000 im Doppelnutzen) Abrollgeschwindigkeit bis zu 240 m/min

SMART STITCHING

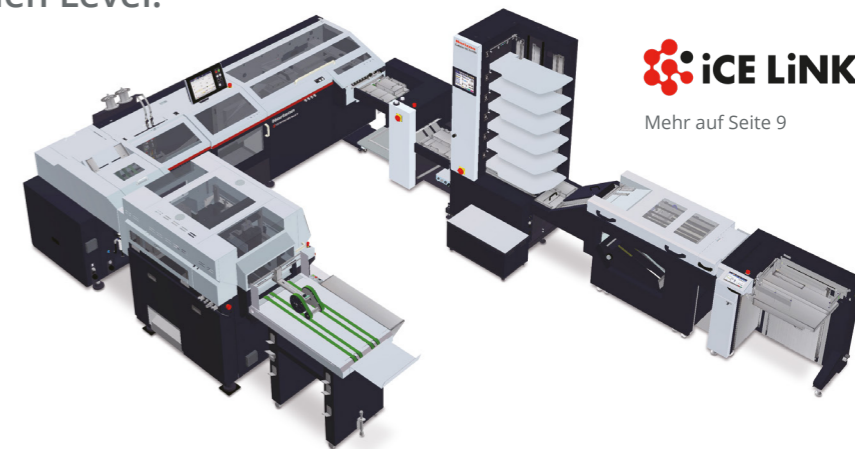
# ICE STITCHLINER MARK IV + HOF-400

Sammelheften auf einem neuen Level.



## ÜBER DIE MASCHINE

Der iCE StitchLiner Mark IV produziert mit Hilfe des Hochleistungsanlegers HOF-400 hochwertige Broschüren aus dem Digitaldruck. Die sequenziell gedruckten Broschüreninhalte werden Bogen für Bogen abgezogen, kontrolliert, gruppiert und anschließend geheftet. Mit Hilfe einer Markenlesung rüstet sich der Sammelhefter automatisch auf die Seitenzahl der nächsten Broschüre.



Mehr auf Seite 9

### ICE STITCHLINER MARK IV

<b>Broschürenumfang</b>	2 bis 48 Blatt, 8 bis 192 Seiten
<b>Papierstärke</b>	52 – 350 g/m <sup>2</sup> , bei 4-seitigen Planobogen
<b>Anzahl Stationen</b>	6 bis 36 (VAC-L600H) oder 10 bis 60 (VAC-L1000), modular ausbaufähig
<b>Geschwindigkeit</b>	max. 6.000 Broschüren/h (12.000 im Doppelnutzen) max. 5.300 Broschüren/h Landscape
<b>Geräuschpegel</b>	LAeq: 79,6 dB

## DIE EINZELMASCHINEN:

**S.29** HOF-400 Digitaldruckanleger

SMART BINDING

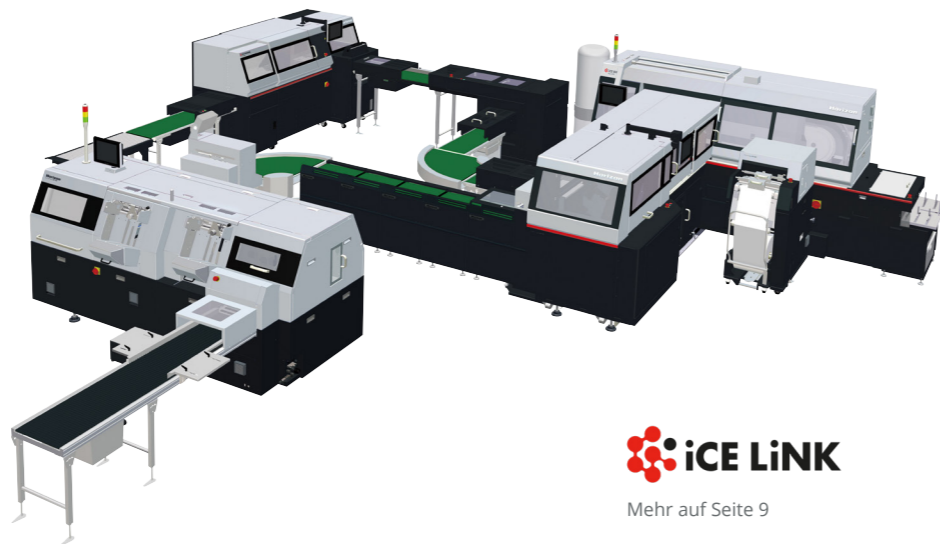
# CASE BINDING PREPARATION SYSTEM

Bringen Sie Ihre Produktion auf ein neues Level.

## ÜBER DAS SYSTEM

Für die effiziente Herstellung von Hardcover-Büchern wird der 4-Zangen-Klebeinder BQ-500 zu einer variablen Produktionsstraße ausgebaut. In Kombination mit dem neu entwickelten Vorsatzanleger ESF-1000 und der neuen Gaze-Einheit GF-500 kann das System sowohl Softcover als auch Buchblöcke für die Hardcover-Produktion herstellen.

Durch den hohen Automatisierungsgrad des Gesamtsystems werden Arbeitsschritte minimiert und Rüstzeiten verkürzt, um die Produktivität zu erhöhen und die Wirtschaftlichkeit zu steigern.



Mehr auf Seite 9



## DIE BESTANDTEILE

S.38 iCE Binder BQ-500

S.45 iCE Trimmer HT-300

### ESF-1000

Vorsatzanleger



Über den Vorsatzanleger ESF-1000 werden der gefaltete Vor- und Nachsatz am Buchblock angebracht.

### GF-500

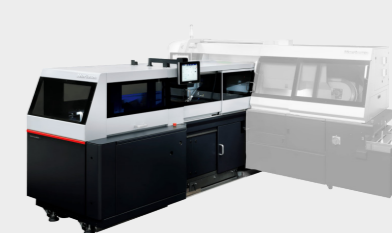
Gaze-Einheit



Die platzsparende Gaze-Einheit GF-500 ermöglicht eine vollautomatische Vorbereitung des Gazestreifens.

### LBF-500

Buchblockanleger



Der Buchblockanleger LBF-500 kann verschiedene Arten von Buchblöcken verarbeiten, darunter Loseblattsammlungen, gefaltete Signaturen, hilfverleimte oder fadengeheftete Buchblöcke.



## SMART BINDING

# CABS 4000V

Flexible Herstellung von Klebebindungen unabhängig vom Druckverfahren.

## ÜBER DAS SYSTEM

Die leistungsstarke Klebebindeanlage CABS 4000V produziert konventionell und digital gedruckte Softcover-Bücher, unabhängig von Klein- und Großserienproduktionen. Eine hohe Flexibilität in Verbindung mit kurzen Rüstzeiten und einer hochwertigen Verarbeitungsqualität ermöglicht ein vielfältiges Spektrum klebegebundener Bücher.

### DIE EINZELMASCHINEN:

S.46 HT-110 Dreimesserautomat



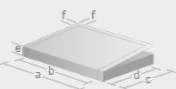
### MG-600

<b>Format</b>	max. 275 x 385 mm   min. 105 x 148 mm (Breite x Rückenlänge)
<b>Anzahl Stationen</b>	6 - 36, modular ausbaufähig
<b>Ladepazität</b>	max. 300 mm/Station
<b>Materialstärke</b>	4 - 32-seitige Falzbogen oder Planobogen (materialabhängig)
<b>Blockstärke</b>	50 mm
<b>Geschwindigkeit</b>	max. 6.000 Sätze/h in Solobetrieb

### SB-09V

<b>Format</b>	min. a: 135 mm, b: 220 mm, c: 148 mm, d: 105 mm, e: 1 mm 
<b>Ladepazität Umschlaganleger</b>	max. a: 400 mm, b: 660 mm, c: 400 mm, d: 320 mm, e: 45 mm
<b>Ladepazität Umschlaganleger</b>	130 mm
<b>Umschlagstärke</b>	80 - 350 g/qm
<b>Geschwindigkeit</b>	max. 4.000 Takte/h (in Verbindung mit MG-600)

### HT-110

<b>Format</b>	min. a: 148 mm, b: 145 mm, c: 105 mm, d: 103 mm, e: 2 mm, f: 2 mm 
<b>Anpressdruck</b>	max. a: 410 mm, b: 366 mm, c: 320 mm, d: 300 mm, e: 100 mm, f: 30 mm (45 mm Frontseite)
<b>Anpressdruck</b>	4 - 8 kN
<b>Geschwindigkeit</b>	400 - 1.700 Takte/h

SMART BINDING

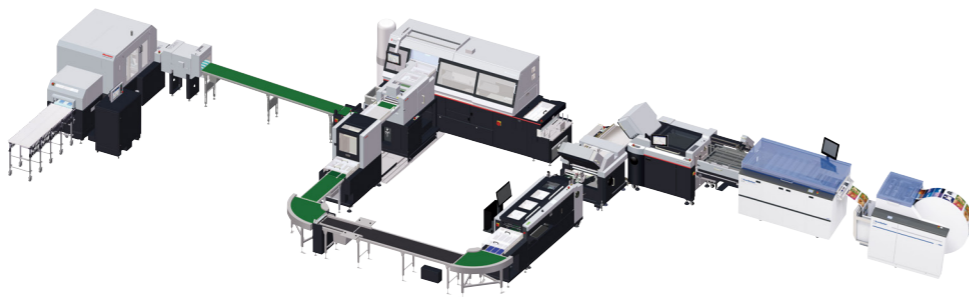
## AFV-566SF + BQ-500 + HT-1000V

Weiterverarbeitung von der Inkjet-Rolle zum Buch.



### ÜBER DAS SYSTEM

In Kombination mit der Taschenfalzmaschine iCE Folder AFV-566SF und dem Dreimesservollautomaten HT-1000V wird aus dem Klebebinder BQ-500 ein komplettes Smart Binding System. Zur Minimierung der Leerseiten in der Endlosproduktion wechselt die Falzmaschine das Falzschema unterbrechungsfrei.



#### DIE EINZELMASCHINEN:

- S. 53 iCE Folder AFV-566SF
- S. 38 iCE Binder BQ-500
- S. 44 HT-1000V Dreimesserautomat

SMART BINDING

## HOF-400 + ROBOTERARM + BQ-270V + HT-300

Der vollautomatisierte Bindevorgang aus dem Digitaldruck.



### ÜBER DAS SYSTEM

Dieses System nutzt Robotik-Lösungen, um das wiederholte Einlegen in den Klebebinder zu automatisieren. Es verarbeitet Einzelbogen aus dem Digitaldruck und kombiniert diese mit Umschlägen aus jedem Druckverfahren.



#### DIE EINZELMASCHINEN:

- S. 40 BQ-270V Klebebinder
- S. 45 iCE Trimmer HT-300
- S. 29 HOF-400 Digitaldruckanleger

## SMART FOLDING

# ICE FOLDER AFV-566SF/564SF

Weiterverarbeitung von der Rolle zum Flyer.

## ÜBER DIE MASCHINE

Der iCE Folder AFV-566SF/564SF ist eine vollautomatische Taschenfalzmaschine für den Hochleistungs-Digitaldruck. Sie reduziert Makulatur und ist modular erweiterbar. Mit Barcodesteuerung sind manuelle Eingriffe überflüssig. Sie lässt sich sowohl inline als auch offline nutzen und kann problemlos in den JDF-Workflow über iCE LiNK integriert werden. Ideal für personalisierte Mailings und Falzbogen bei der digitalen Buchproduktion.



AFV-566SF/564SF	
Maschinenkonfiguration	1. Falzwerk: 4 oder 6 Falztaschen, 2. Falzwerk: 4 oder 6 Falztaschen (Option)
Papiergewichte	40 - 250 g/qm
Stapelhöhe Anleger	740 mm
Formate	max. 560 x 900 mm (1.100 mm*); min. 128 x 148 mm (105 x 148 mm*)
Falzlänge	max. 450 mm; min. 35 mm
Geschwindigkeit	max. 270 m/min, 50.000 Takte



## SMART SHEET PROCESSING

# SMARTSLITTER

Multifinishing für kleine Auflagen & digitale Jobs.

## ÜBER DIE MASCHINE

Schneiden, Rillen, Perforieren in einem Durchgang – der SmartSlitter vereint gleich drei Funktionen und ist damit eine ideale Multifinishing-Lösung für die flexible Weiterverarbeitung von Digitaldruckprodukten.

Drastisch verkürzte Rüstzeiten und einfache Bedienung per Touchscreen oder mit der Software SmartConnect sorgen für Rentabilität bei jeder Auflagenhöhe und für ein breites Anwendungsspektrum: Coupons, Glückwunschkarten, Einladungen, Speisekarten, Visitenkarten, Eintrittskarten, Umschläge für Klebebindung und vieles mehr.



SMARTSLITTER	
Bogenformat (unbearbeitet)	max. 370 x 670 mm, mind. 210 x 210 mm
Bogenformat (bearbeitet)	max. 370 x 670 mm, mind. 48 x 50 mm
Papiergewichte	Unbeschichtet: 80 - 350 g/m <sup>2</sup> (80 - 200 g/m <sup>2</sup> mit PRF-36) Beschichtet: 100 - 350 g/m <sup>2</sup> (128 - 256 g/m <sup>2</sup> mit PRF-36)
Geschwindigkeit	54 Bogen/min (bei A4 mit 2 Schnitten + 1 Rillung); 48 Bogen/min (A3 mit 2 Schnitten + 1 Rillung)
Gewicht	563 kg



SMART SHEET PROCESSING

# SMARTSTACKER

Schneiden, Sammeln und Abstapeln im B2-Format.



## ÜBER DIE MASCHINE

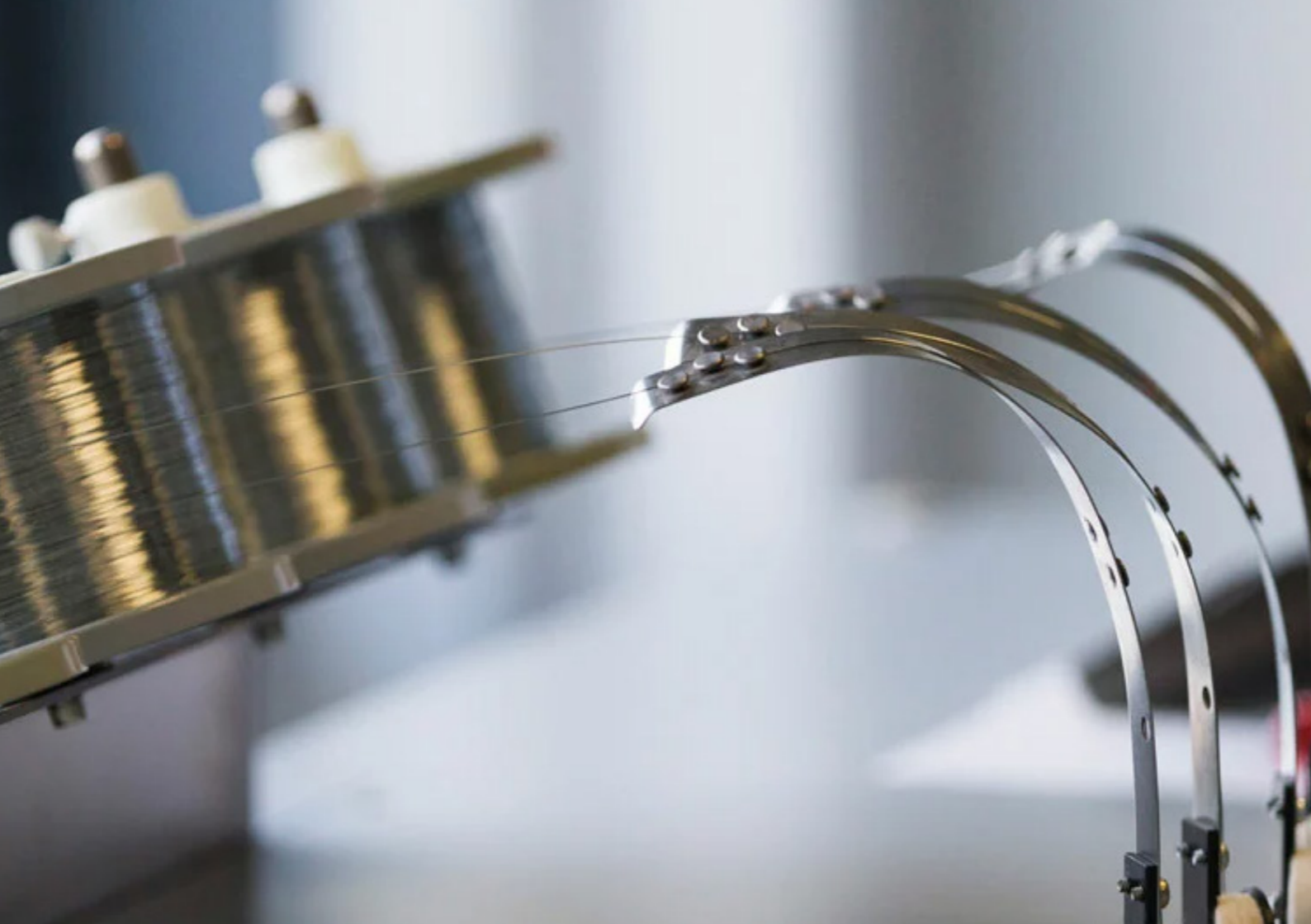
Der SmartStacker schneidet B2-Bogen aus dem Digitaldruck in bis zu 28 Einzelnutzen. In den zwei nachgelagerten Arbeitsschritten werden die Nutzen gesammelt und abgestapelt. Der SmartStacker eignet sich daher ideal für Anwendungen wie Fotobücher, Karten, Umschläge oder klebegebundene Broschüren.

Der SmartStacker wurde in Kooperation mit HP Indigo entwickelt und ist speziell auf die Kombination mit Digitaldrucksystemen im B2-Format zugeschnitten. Ein Inline-Fertigungsprozess ist somit problemlos möglich.



### SMARTSTACKER

Papierformat	min. 279,4 x 330 mm   max. 762 x 530 mm
Endformat	min. 100 x 105 mm   380 x 530 mm
Papiergrammaturen	80 – 370 g/m <sup>2</sup>
Papierstärke	0,1 – 0,381 mm
Anleger	800 mm (nur offline und nearline notwendig)
Abstapelkapazität	max. 254 mm
Nutzenverarbeitung	1 – 28 Nutzen pro B2-Bogen
Geschwindigkeit	max. 4.600 Bogen/h



## SAMMELHEFTER

Ein schlüssig aufeinander abgestimmter Produktionsprozess ist entscheidend für Ihren Erfolg. Mit einer smarten Bedienbarkeit, extrem kurzen Rüstzeiten und einem langlebigen Maschinenbau gewährleisten unsere Sammelhefter eine wirtschaftliche Produktion von rückstichgehefteten Broschüren.

Unser Portfolio umfasst eine Vielzahl von automatischen Broschürenfertigungsanlagen bis hin zu hocheffizienten Sammelheftern.

# ICE STITCHLINER MARK IV

Sammelheften auf einem neuen Level.

## ÜBER DIE MASCHINE

Der ICE StitchLiner Mark IV vereint alle Prozesse vom Zusammentragen, Rillen, Falzen und Sammelheften bis hin zum Dreiseitenbeschnitt in einem einzigen System. Das moderne Design mit verstärktem Gehäuse sorgt für eine verringerte Geräuschentwicklung gegenüber dem Vorgänger. Darüber hinaus bietet die neue Heftdrahtlängensteuerung WDD-SPF50 noch mehr Flexibilität und Qualität bei variablen Umfängen.



Mehr auf Seite 9

## ICE STITCHLINER MARK IV

<b>Broschürenumfang</b>	2 bis 48 Blatt, 8 bis 192 Seiten
<b>Papierstärke</b>	52 – 350 g/m <sup>2</sup> , bei 4-seitigen Planobogen
<b>Anzahl Stationen</b>	6 bis 36 (VAC-L600H) oder 10 bis 60 (VAC-L1000), modular ausbaufähig
<b>Geschwindigkeit</b>	max. 6.000 Broschüren/h (12.000 im Doppelnutzen) max. 5.300 Broschüren/h Landscape
<b>Geräuschpegel</b>	L <sub>Aeq</sub> : 79,6 dB



# SPF-200L

Broschürenfertigung – auch im Landscape-Format.



## ÜBER DIE MASCHINE

Die Broschürenfertigungsaggregate der SPF-200-Serie zeichnen sich durch deren hohe Produktivität, einen vollautomatischen Rüstvorgang und eine simple Bedienung aus. Nach Eingabe der Maße am Touchscreen stellt sich die Maschine vollautomatisch auf das Broschürenformat ein, vom CD-Booklet bis hin zu A4-Querformat.

Die Maschine kann sowohl einzeln mit Zusammentragmaschinen der VAC-Reihe oder dem Hochleistungs-Digitaldruckanleger HOF-400 verwendet werden, als auch in einer kombinierten Konfiguration, bei der beide Systeme zusammenarbeiten.



SPF-200L	
Einlaufformat 4-seitige Bogen	min. 180 x 105 mm, max. 610 x 350 mm
Endformat Broschüre	min. 90 x 105 mm, max. 305 x 350 mm
Broschürenstärke	max. 25 Bogen, 100 Seiten
Geschwindigkeit	max. 4.000 Takte/h; max. 3.500 Takte/h im Querformat

# HOF-400

Mehr Input für mehr Output.



## ÜBER DIE MASCHINE

Dieser robuste, vollautomatische Anleger wurde speziell entwickelt für die Offline-Fertigung digital gedruckter Broschüren in Verbindung mit den Broschürenfertigungsaggregaten SPF-200A, SPF-200L, dem StitchLiner Mark IV sowie weiteren optionalen Zusatzgeräten.

Die Bogen werden Blatt für Blatt abgezogen, kontrolliert, gruppiert, und im Block dem nachgeschalteten Aggregat zugeführt. Markenlesung gewährleistet dabei sichere Gruppierung sowie die Herstellung von Broschüren in unterschiedlichen Umfängen.



HOF-400	
Einlaufformat 4-seitige Bogen	min. 203 x 203 mm, max. 610 x 356 mm (von Folgeaggregat abhängig)
Papierstärke	50 – 160 g/qm bei Normalpapier; 70 – 160 g/qm bei beschichtetem Papier
Ladekapazität	max. 620 mm
Geschwindigkeit Format A3	max. 25.000 Blatt/h
Geschwindigkeit Format A4	max. 35.000 Blatt/h / max. 45.000 Blatt/h (quer)

# STITCHLINER 6000

Professionell, bewährt und wirtschaftlich.



## ÜBER DIE MASCHINE

Der Stitchliner 6000 vereint die Arbeitsgänge Falzen, Heften und Schneiden in einem einzigen, automatisierten Herstellungsprozess. Trotz einer maximalen Ausbringleistung von bis zu 6.000 Broschüren pro Stunde arbeitet der Sammelhefter durch dessen kurze Rüstzeiten schon bei kleinsten Auflagen wirtschaftlich. Der Aufbau in L-Form spart Platz und ermöglicht große Zwischenlagerflächen vor dem Sammelhefter für einen optimalen Produktionsprozess.



### STITCHLINER 6000

<b>Broschürenstärke</b>	8 – 192 Seiten
<b>Papierstärke</b>	40 – 350 g/m <sup>2</sup> bei 4-seitigem Planobogen, materialabhängig bei Falzbogen 8/16 Seiten
<b>Anzahl Stationen</b>	4 – 24 (VAC-40S) oder 8 – 48 (VAC-80S), modular ausbaufähig
<b>Geschwindigkeit</b>	bis 6.000 Broschüren/h, bis 12.000 Broschüren/h im Doppelnutzen

# OPTION: PALAMIDES GAMMA 502HO

Automatische Auslage mit Banderolierung.



## ÜBER DIE MASCHINE

Klein, robust, einfach zu bedienen und dabei sehr produktiv – auch bei kleinen Auflagen: Die automatische Auslage palamides gamma 502ho presst die aus dem Sammelhefter oder der Falzmaschine kommenden Produkte nach, stapelt sie zu handlichen Päckchen ab und banderoliert sie auf Wunsch automatisch.

Die Auslage ist besonders zum Anschluss an den iCE StitchLiner Mark IV geeignet, kann aber auch an alle Horizon Falzmaschinen angeschlossen werden. Hierfür ist kein zusätzliches Interface erforderlich.



### PALAMIDES GAMMA 502HO

<b>Einlaufformat</b>	650 bis 1.000 mm variabel
<b>4-seitige Bogen</b>	
<b>Produktstärke</b>	max. 10 mm
<b>Stapelhöhe</b>	100 mm (optional 120 mm)
<b>Format</b>	max. 510 x 235 mm   min. 140 x 95 mm (optional 95 x 75 mm)
<b>Leistung</b>	max. 600 Päckchen / Nutzen





## ZUSAMMENTRAGMASCHINEN

Mit ihrer platzsparenden, vertikalen Bauweise ermöglichen unsere Zusammentragmodule zuverlässige Ergebnisse bei minimalem Platzbedarf. Mit cleveren Funktionen wie dem Doppelzyklusprogramm bestechen die Maschinen nicht nur beim klassischen Zusammentragen, sondern auch in Kombination mit unseren flexiblen Broschürenfertigungsanlagen.

# VAC-L1000

Zusammentragen für hohe Seitenumfänge.



## ÜBER DIE MASCHINE

Die Einzelblatt-Zusammentragmaschinen VAC-L1000 mit jeweils 10 Stationen sind durch deren platzsparende, modulare Bauweise auf bis zu 60 Stationen ausbaufähig. Sie verarbeiten auch kritische Papiere im Querformat.

Serienmäßig sorgen die komplett überarbeiteten Luftkanäle und zwei separat regulierbare Lüfter pro Station für Zusammentragen ohne Leistungsverlust. Das Doppelzyklusprogramm für den Non-Stop Betrieb und die Einschießfunktion von Trennblättern runden die Funktionalität der Maschinen ab.

Die Zusammentragmodule sind mit vielen Horizon Heftaggregaten der SPF- und StitchLiner-Serie kompatibel.



VAC-L1000	
Anzahl Stationen	10
Papierformate	max. 610 x 350 mm   min. 148 x 120 mm
Ladekapazität	55 mm pro Station
Geschwindigkeit	max. 9.500 Takte/h

# VAC-L600H

Für maximale Effizienz bei größeren Jobs.



## ÜBER DIE MASCHINE

Die Einzelblatt-Zusammentragmaschinen VAC-L600H mit jeweils 6 Stationen sind durch deren platzsparende, modulare Bauweise auf bis zu 36 Stationen ausbaufähig. Sie verarbeiten auch kritische Papiere im Querformat.

Serienmäßig sorgen die komplett überarbeiteten Luftkanäle und zwei separat regulierbare Lüfter pro Station für Zusammentragen ohne Leistungsverlust. Das Doppelzyklusprogramm für den Non-Stop Betrieb und die Einschießfunktion von Trennblättern runden die Funktionalität der Maschinen ab.

Die Zusammentragmodule sind mit vielen Horizon Heftaggregaten der SPF- und StitchLiner-Serie kompatibel.



VAC-L600H	
Anzahl Stationen	6
Papierformate	max. 610 x 350 mm   min. 148 x 148 mm
Ladekapazität	130 mm pro Station
Geschwindigkeit	max. 9.900 Takte/h



## KLEBEBINDER

Eine simple Weiterverarbeitung ist der entscheidende Faktor für eine erfolgreiche Herstellung von klebegebundenen Büchern. Mit einem smarten Workflow, kurzen Jobwechseln und einem robusten Maschinenbau gewährleisten unsere Klebebinder eine effiziente Produktion.

Unser Portfolio umfasst eine Vielzahl von automatischen Klebebindern auf Basis von EVA-Hotmelt und PUR-Klebstoffen.

# ICE BINDER BQ-500

Klebebinder der neuesten Generation.



## ÜBER DIE MASCHINE

Der ICE Binder BQ-500 markiert die fünfte Generation von Horizon Klebebindern. Der neue vollautomatische 4-Zangen-Hochleistungsklebebinder erscheint nicht nur in komplett neuem Design, sondern wurde in allen Bereichen entscheidend weiterentwickelt. Sein integriertes Auto-Calculation-System sorgt, in Verbindung mit der TOUCH&WORK-Technologie, für jederzeit perfekte Bindequalität, komplett ohne manuelle Einstellungen. Er kann sowohl für EVA- als auch PUR-Hotmelt-Bindungen eingesetzt werden.

Der BQ-500 ist außerdem das zentrale Element des Case Binding Preparation System. Mehr dazu auf Seite 14.



### ICE BINDER BQ-500

<b>Umschlagstärke</b>	90 – 350 g/m <sup>2</sup>
<b>Umschlaganleger</b>	Saugtrommelanleger, max. 150 mm Ladekapazität
<b>Umschlagformate</b>	min. 225 x 135 mm, max. 670 x 320 mm
<b>Rillung</b>	4-fach-Rillung positiv/negativ (6 mm Schmuckrillung), 2-fach-Rillung optional lieferbar
<b>Geschwindigkeit</b>	max. 1.350 Takte/h mit EVA-Hotmelt, max. 1.000 Takte/h mit PUR

# BQ-280PUR

Der Spezialist für PUR-Bindungen.



## ÜBER DIE MASCHINE

PUR-Klebstoffe bringen unter anderem Haltbarkeit und Umweltfreundlichkeit. Mit dem BQ-280PUR bieten Horizon Ihnen einen Klebebinder, der die Klebefläche des Produkts so vorbereitet, dass die Eigenschaften von PUR optimal genutzt werden.

Auf diese Weise entstehen besonders dauerhafte Klebebindungen. Der BQ-280 eignet sich ideal für die Herstellung von Büchern in mittlerer bis kleiner Auflage sowie für Einzelstücke.



### BQ-280PUR



min. a: 135 mm, b: 225 mm, c: 135 mm, d: 105 mm, e: 1 mm (3 mm mit Rillung)
max. a: 385 mm, b: 660 mm, c: 385 mm, d: 310 mm (Blockmaß max. 320 mm), e: 50 mm

<b>Umschlagstärke</b>	80 – 350 g/qm
<b>Umschlaganleger</b>	Saugtrommelanleger, Ladekapazität 70 mm
<b>Geschwindigkeit</b>	max. 500 Takte/h

# BQ-270V

Effizient, flexibel und wirtschaftlich.



## ÜBER DIE MASCHINE

Der 1-Zangen-Klebebinder BQ-270V eignet sich zur automatisierten Produktion von klebegebundenen Softcoverbüchern in EVA-/Hotmelt- Qualität. Einzelstücke, kleine und mittlere Auflagen bewältigt der Klebebinder mühelos.

Für besondere Effizienz bei der variablen Einzelbuchproduktion sorgt die integrierte Messstation außerhalb der Buchzange. Diese raffinierte Messmethode sorgt für höhere Taktleistungen bei der Produktion von Einzelstücken.



### BQ-270V



min. a: 135 mm, b: 240 mm, c: 135 mm, d: 115 mm, e: 1 mm (3 mm mit Rillung)  
max. a: 320 mm, b: 660 mm, c: 320 mm, d: 310 mm (Blockmaß max. 320 mm), e: 50 mm

<b>Umschlagstärke</b>	90 – 300 g/qm
<b>Umschlaganleger</b>	Saugtrommelanleger, Ladekapazität 70 mm
<b>Geschwindigkeit</b>	max. 500 Takte/h

# BQ-160 EVA & PUR

Horizon-Qualität in der Einsteigerklasse.



## ÜBER DIE MASCHINE

Wenn in Ihrem Betrieb eine größere Lösung buchstäblich nicht passt, ist dieser professionelle kompakte Klebebinder die perfekte Wahl. Trotz seines geringen Platzbedarfs bietet er Ihnen alle Horizon-typischen Leistungsmerkmale.

Er ist ideal für kleine Auflagen, z. B. in Copy Shops oder Digitaldruckbetrieben. Einfach zu bedienen und mit einer unaufwändigen Materialvorbereitung sorgt er für dauerhaft stabile Bindeergebnisse auch bei kritischen Papieren und dicken Blöcken. Den BQ-160 gibt es wahlweise als EVA-Hotmelt- oder als PUR-Version.

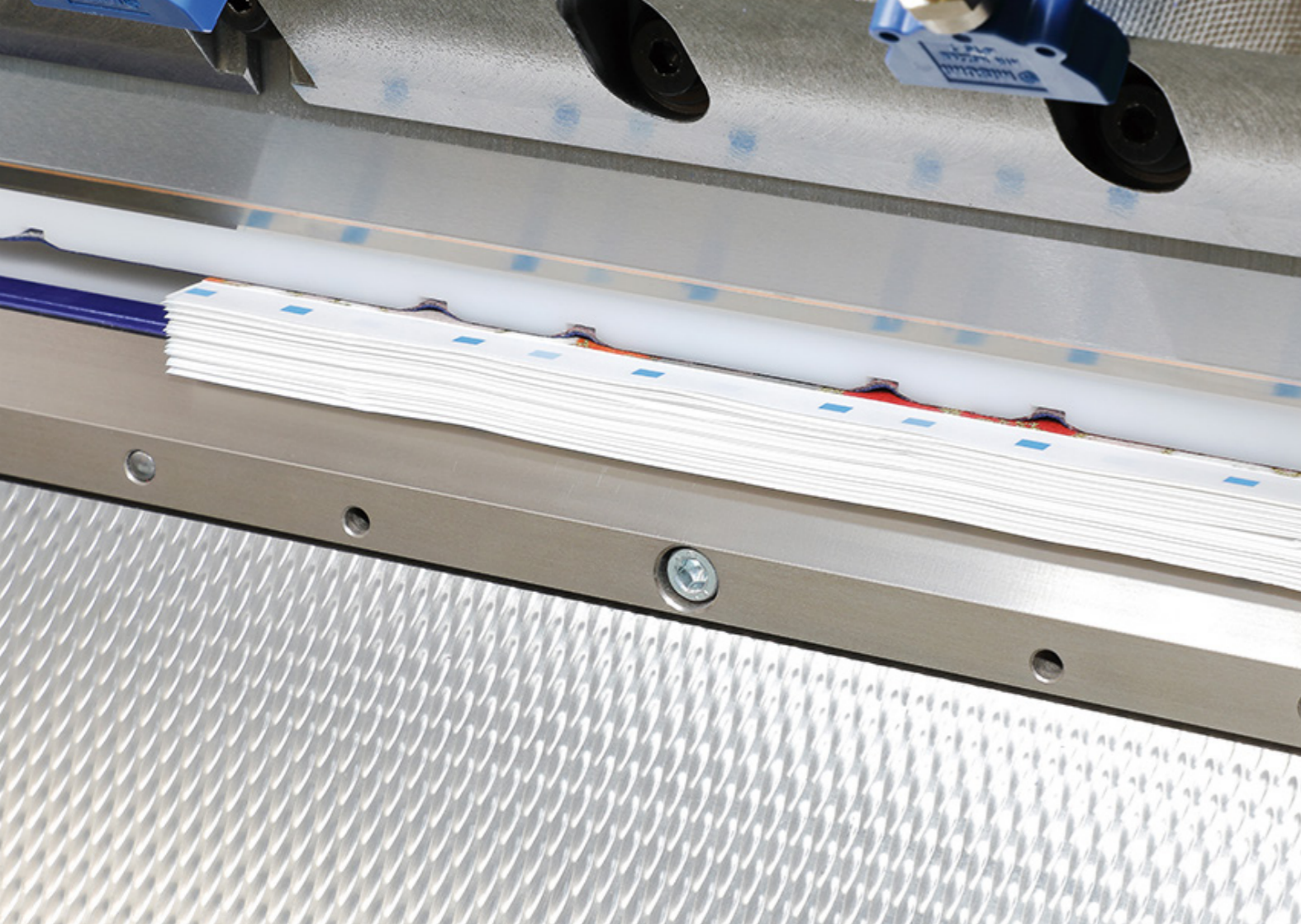


### BQ-160 EVA & PUR



min. a: 70 mm, b: 256 mm, c: 70 mm, d: 128 mm, e: 1 mm  
max. a: 350 mm, b: 1.050 mm, c: 350 mm, d: 500 mm, e: 40 mm

<b>Umschlagstärke</b>	90 – 300 g/qm
<b>Geschwindigkeit</b>	max. 180 Takte/h (mit Umschlag) max. 120 Takte/h (mit Fälzelband)



## SCHNEIDEMASCHINEN

Als ideale Ergänzung unserer Klebebinder dienen die Schneidemaschine der HT-Serie. Durch deren Anbindungsmöglichkeiten werden einzelne Arbeitsschritte zu einem produktiven Herstellungsprozess gebündelt.

# HT-1000V

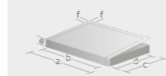
Maximale Variabilität für On-Demand-Produktion.

## ÜBER DIE MASCHINE

Der variable Dreimesser-Vollautomat kann ohne Geschwindigkeitseinbußen variable Einzelstücke produzieren. Die Umstellung der Ausgangs- und Endformate erfolgt über einen Barcode ohne manuelle Eingriffe in den Produktionsprozess. Die exakte Ausrichtung der einzelnen Produkte erfüllt höchste Qualitätsansprüche beim Schneidevorgang.



### HT-1000V



min. a: 148 mm, b: 145 mm, c: 107 mm, d: 105 mm, e: 1 mm, f: 1 mm  
max. a: 350 mm, b: 340 mm, c: 320 mm, d: 320 mm, e: 65 mm, f: 110 mm

<b>Anpressdruck</b>	2 – 8 kN
<b>Geschwindigkeit</b>	400 – 1.000 Takte/h variabel



# iCE TRIMMER HT-300

Dreiseitenschneider der neuesten Generation.

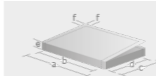
## ÜBER DIE MASCHINE

Mehr Automatisierung und Produktivität bietet der iCE Trimmer HT-300, der sowohl als Einzelmaschine als auch inline betrieben werden kann. Die selbständige, bedienerlose Arbeitsweise führt zu einer hohen Effizienz der Mitarbeiter im Fertigungsprozess.

Die automatische Presskrafteinstellung und Doppelschnittfunktion gewährleisten hochwertige Endprodukte. Die Verarbeitung von 6- und 8-seitigen Klappenbroschüren rundet das Verarbeitungsspektrum des Dreiseitenschneiders ab.



### iCE TRIMMER HT-300



min. a: 152 mm, b: 148 mm, c: 107 mm, d: 105 mm, e: 1 mm, f: 2 mm  
max. a: 350 mm, b: 340 mm, c: 320 mm, d: 305 mm, e: 51 mm, f: 99,9 mm (bei Eingabe „0“ erfolgt kein Schnitt)

<b>Anpressdruck</b>	1 bis max. 7 kN über Servomotor
<b>Geschwindigkeit</b>	<b>Sauganleger:</b> Einzelbuchbeschnitt 160 – 300 Bücher, Stapelbetrieb 280 – 590 Bücher/h <b>Bandzuführung mit Aufstoßeinheit:</b> Einzelbuchbeschnitt 160 – 300 Bücher/h Stapelbetrieb (160 bis 300 Bücher x Anzahl der gestapelten Bücher)/h



# HT-110

Hochpräziser, stabiler Dreimesserautomat.



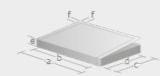
## ÜBER DIE MASCHINE

Mit diesem Dreimesserautomaten können Sie klebegebundene Bücher in einem Arbeitsgang und in einer Station an drei Seiten beschneiden.

Der HT-110 zeichnet sich durch kurze Rüstzeiten, präzise Schnittführung – bei einer Schneideguthöhe von 2 bis 100 mm – sowie durch hohe Produktivität aus (bis zu 1.600 Takte/h). Dabei benötigt er dank kompakter Bauweise nur wenig Platz. Für zusätzliche Flexibilität sorgt die Möglichkeit, den HT-110 sowohl offline als auch inline einzusetzen.



### HT-110



min. a: 148 mm, b: 145 mm, c: 105 mm, d: 103 mm, e: 2 mm, f: 2 mm

max. a: 410 mm, b: 366 mm, c: 320 mm, d: 300 mm, e: 100 mm, f: 30 mm (45 mm Frontseite)

**Anpressdruck** 4 – 12 kN

**Geschwindigkeit** 400 – 1.600 Takte/h

# HT-80

Flexibles Beschneiden, inline und offline.



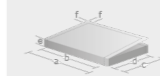
## ÜBER DIE MASCHINE

Vielseitigkeit ist das besondere Merkmal dieses kompakten und robusten Dreimesserautomaten zum dreiseitigen Beschneiden klebegebundener Broschüren. Sie können ihn als Einzelgerät einsetzen oder in eine Systemlösung integrieren.

Der HT-80 verarbeitet eine große Bandbreite an Formaten und schneidet dabei immer sauber und präzise – nach dem Prinzip des Schwingschrägschnitts. Mit weiteren Horizon-Komponenten, wie z. B. der Sammeleinheit SS-80 und dem Klebender BQ-500, bauen Sie den HT-80 zu einer hocheffizienten Produktionsstraße aus.



### HT-80



min. a: 145 mm, b: 139 mm, c: 105 mm, d: 99 mm, e: 1 mm, f: 2 mm

max. a: 330 mm (350 mm\*), b: 300 mm (340 mm\*), c: 330 mm, d: 300 mm, e: 51 mm, f: 30 mm

**Anpressdruck** 4 – 8 kN

**Geschwindigkeit** 400 – 1.000 Takte/h

\* mit Sonderausstattung





## FALZMASCHINEN

Eine hohe Automatisierung ist das Markenzeichen von Horizon. Das zeigt sich auch im Bereich der Falzmaschinen. Von Systemen zur Verarbeitung von B1-Bogen bis zu Lösungen für den Office-Bereich.

Entdecken Sie unsere vielfältigen Systeme, die sicher auch Ihre Anforderungen erfüllen.

# AFC-746F

Die Kombifalzmaschine, die ihresgleichen sucht.



## ÜBER DIE MASCHINE

Das Spitzenmodell von Horizon setzt völlig neue Maßstäbe für die Automatisierung und Leistung von Kombifalzmaschinen im B1-Format. Es verfügt über sechs Taschen und zwei Schwertfalzstationen, besitzt eine Einstellautomatik und wird wahlweise mit Paletten- oder Rundstapelanleger geliefert.

Über den Touchscreen wählen Sie die Falzart und die Formate an. Die Maschine stellt sich daraufhin vollautomatisch ein. Rüstzeiten werden durch die Messerwellen-Lift-Automatik auf ein Minimum reduziert. Zudem ist die AFC-746F mit einem Stromverbrauch von nur 5,3 kW Effizienz-Champion in dieser Maschinenklasse.



### AFC-746F

<b>Maschinenkonfiguration</b>	1. Falzwerk: 6 Falztaschen, 2. Falzwerk: Falzschwert plus Falztasche links (optional rechts), 3. Falzwerk: Falzschwert
<b>Papiergewichte</b>	40 – 250 g/qm
<b>Stapelhöhe Rundstapelanleger</b>	80 mm (kontinuierliches Nachladen)
<b>Stapelhöhe Palettenanleger</b>	1.200 mm
<b>Formate</b>	max. 738 x 1.100 mm Palettenanleger, 738 x 1.300 mm Rundstapelanleger min. 210 x 297 mm
<b>Geschwindigkeit</b>	max. 240 m/min, 35.000 Takte/h im Kreuzbruch

# AFC-744/746AKT

Top-Qualität für das B1-Format.



## ÜBER DIE MASCHINE

Ein hoher Automatisierungsgrad vereinfacht die Arbeit und das Umrüsten bei diesen Kombifalzmaschinen der Spitzenklasse im B1-Format ganz erheblich. Beide bieten Einstell- und Korrekturautomatik für Taschenanschlüge, Bogenweichen, Seitenanschlüge und die Einlauflineale, auch in den Schwertfalzstationen. Die Falzwalzeneinstellung wird automatisch berechnet und auf dem Monitor angezeigt.

Zur technischen Ausstattung zählen: vier bzw. sechs Taschen im ersten Falzwerk und zwei Schwertfalzstationen sowie wahlweise ein Flachstapel-, Paletten- oder Rundstapelanleger.



### AFC-744/746AKT

<b>Maschinenkonfiguration</b>	1. Falzwerk: 4 bzw. 6 Falztaschen, 2. Falzwerk: Falzschwert plus Falztasche links (optional rechts), 3. Falzwerk: Falzschwert
<b>Papiergewichte</b>	40 – 250 g/qm
<b>Stapelhöhe Flachstapelanleger</b>	70 mm
<b>Stapelhöhe Rundstapelanleger</b>	80 mm (kontinuierliches Nachladen)
<b>Stapelhöhe Palettenanleger</b>	1.200 mm
<b>Formate</b>	738 x 1.300 mm mit Rundstapelanleger (ohne 738 x 1.100 mm) min. 210 x 297 mm
<b>Geschwindigkeit</b>	max. 230 m/min., 25.000 Takte/h im Kreuzbruch

# ICE FOLDER AFV-566FKT/564FKT

Kombifalzmaschine der neuesten Generation.



## ÜBER DIE MASCHINE

Mit dem iCE Folder der Serie AFV-56K rüsten Sie in Rekordzeit: neue Features bringen die Kombifalzmaschine auf ein ganz neues Level der Automatisierung.

Das Einstellen und Umrüsten erfolgt komplett am Touchscreen. Es sind keine manuellen Eingriffe erforderlich. So ist die AFV-56K die erste Kombifalzmaschine, bei der die Falzarten der Taschenfalzstation sowie der Schwertfalzstation frei gewählt und kombiniert werden können.



### ICE FOLDER AFV-566FKT/564FKT

Anzahl Falztaschen	6 oder 4 Falztaschen im ersten Falzwerk, Schwertfalzwerk + 2 Falztaschen im zweiten Falzwerk
Papierstärke	40 – 250 g/qm
Formate	max. 560 x 900 mm (1.100 mm mit Sonderausstattung) min. 128 x 148 mm (105 x 148 mm mit Sonderausstattung)
Falzlänge	max. 450 mm min. 35 mm (30 mm optional)
Geschwindigkeit	Max. 270 m/min, 40.000 Takte/h Parallel, 30.000 Takte/h im Kreuzbruch

# ICE FOLDER AFV-566SF/564SF

Unvergleichlich schnell und leise.



## ÜBER DIE MASCHINE

Das neue Topmodell von Horizon setzt völlig neue Akzente für Taschenfalzmaschinen im Formatbereich B2. Dank der integrierten Einstellautomatik erfolgt das Einstellen und Umrüsten der kompakten 4-/6-Taschen-Hochleistungsfalzmaschine in kürzester Zeit: Über den Touchscreen wählen Sie die Falzart und die Formate an. Die Maschine stellt sich daraufhin vollautomatisch ein. Dadurch lässt sich die laufende Produktion für „den kleinen Auftrag zwischendurch“ problemlos unterbrechen und auch Miniaufgaben können rationell verarbeitet werden.

Zudem ist der iCE Folder AFV-566SF/564SF mit bis zu 50.000 Takten/h nicht nur unvergleichlich schnell, sondern mit nur 80 db auch besonders leise.



### ICE FOLDER AFV-566SF/564SF

Maschinenkonfiguration	1. Falzwerk: 4 oder 6 Falztaschen, 2. Falzwerk: 4 oder 6 Falztaschen (Option)
Papiergewichte	40 – 250 g/qm
Stapelhöhe Anleger	740 mm
Formate	max. 560 x 900 mm (1.100 mm*) min. 128 x 148 mm (105 x 148 mm*)
Falzlänge	max. 450 mm min. 35 mm
Geschwindigkeit	max. 270 m/min, 50.000 Takte

\* = mit Sonderausstattung

# AF-408F

Effizient und flexibel bei Kleinstfalzungen.

## ÜBER DIE MASCHINE

In puncto Automatisierung setzt die AF-408F neue Maßstäbe und gewährleistet kürzeste Rüstzeiten sowie hohe Produktivität und Qualität.

Dank des Score Navigators können auch die Rillwerkzeuge automatisch positioniert werden. Die 8-Taschen-Falzmaschine AF-408F eignet sich insbesondere für die flexible und vollautomatische Produktion von Kleinstfalzungen, wie zum Beispiel Beipackzettel.

Mit optionalen Kamerasystemen und Waterscoring eignet sich die AF-408F für kleine und dicke Produkte der Pharma-Industrie.



AF-408F	
Maschinenkonfiguration	1. Falzwerk: 8 Falztaschen, 2. Falzwerk: 6 Falztaschen (Option)
Papiergewichte	40 – 250 g/qm
Formate	max. 430 x 650 mm (optional bis 900 mm Länge) min. 50 x 100 mm
Falzlängen	max. 350 mm   min. 18 mm
Geschwindigkeit	max. 180 m/min



# AF-406F

Kürzeste Rüstzeiten für komplexe Falzungen.

## ÜBER DIE MASCHINE

TOUCH&WORK-Technologie in Perfektion: Durch den Score Navigator der AF-406F können die Rillwerkzeuge automatisch positioniert werden. Rüstzeiten reduzieren sich dadurch auf ein Minimum, insbesondere bei komplexen Falzungen.

Mit einem Walzendurchmesser von nur 30 mm eignet sich die Taschen-Falzmaschine ideal für Kleinstfalzungen, wie zum Beispiel Beipackzettel. Darüber hinaus überzeugt auch der Flachstapel-anleger mit dem minimalen Format von 5 x 10 cm.



AF-406F	
Maschinenkonfiguration	1. Falzwerk: 6 Falztaschen, 2. Falzwerk: 6 Falztaschen (Option)
Papiergewichte	40 – 250 g/qm
Formate	max. 430 x 650 mm (mit Sonderausstattung bis 1.100 mm Länge) min. 50 x 100 mm (mit Sonderausstattung 50 x 60 mm)
Falzlängen	max. 350 mm   min. 20 mm (Kreuzbruch: 30 mm)
Geschwindigkeit	max. 180 m/min



# AF-406S

Der Spezialist für Kleinstfalzungen.



## ÜBER DIE MASCHINE

Durch ihren Walzendurchmesser von nur 30 mm ist diese kompakte Hochleistungs-Falzmaschine ideal für Kleinstfalzungen, z. B. Beipackzettel oder Pharmabeilagen.

Zu ihrer Ausstattung gehört ein 6-Taschen-Falzwerk mit Einstellautomatik und Flachstapelanleger. Für Winkel- oder Parallelbetrieb kann sie mit einem zweiten 6-Taschen-Falzwerk oder Zusatz-Schwertfalzwerk modular ausgebaut werden. Getriebeplatten mit integrierten Schiebekupplungen und geräuscharmem Bandantrieb sorgen für optimale Ergebnisse bei jeder Falzart und Papierstärke. Mit optionalen Kamerasystemen und Water-scoring eignet sich die AF-406S für kleine und dicke Produkte der Pharma-Industrie.



### AF-406S

<b>Maschinenkonfiguration</b>	1. Falzwerk: 6 Falztaschen, 2. Falzwerk: 6 Falztaschen (Option)
<b>Papiergewichte</b>	40 – 250 g/qm
<b>Formate</b>	max. 430 x 650 mm (mit Sonderausstattung bis 1.100 mm Länge) min. 50 x 100 mm (mit Sonderausstattung 50 x 60 mm)
<b>Falzlängen</b>	max. 350 mm   min. 18 mm
<b>Geschwindigkeit</b>	max. 180 m/min

# CRF-362

Kombination aus Balkenrill-, Perforier- und Falzmaschine.



## ÜBER DIE MASCHINE

Die CRF-362 wurde speziell für die Verarbeitung von Materialien entwickelt, die sich ohne Rillung schwer in guter Qualität falzen lassen. Damit eignet sie sich ideal auch für Digitaldrucke. Als Kombinations-Maschine vereint sie dabei die sonst getrennten Arbeitsvorgänge Rillen, Perforieren und Falzen. Durch zwei Rillbalken sind bis zu 10 Rillungen pro Bogen möglich, sowohl positiv als auch negativ. Die Papierzuführung via Flachstapelanleger mit Saug- und Blasluft sorgt für hohe Produktionssicherheit und -qualität. Auf Wunsch ist eine zusätzliche Perforationsfunktion erhältlich, welche die Leistung der CRF-362 optimal ergänzt.



### CRF-362

<b>Materialstärke</b>	100 – 350 g/qm (Rillen, Perforieren und Falzen) 100 – 450 g/qm (nur Rillen)
<b>Rillstärke</b>	0,8 mm für 115 – 200 g/qm / 1,3 mm für 190 – 350 g/qm / (0,5 + 2,0 mm*)
<b>Rillabstände</b>	ab 0,1 mm in Schritten von 0,1 mm
<b>Formate</b>	max. 365 x 865 mm   min. 105 x 180 mm
<b>Geschwindigkeit</b>	max. 4.900 Bogen/h

\* = als Option lieferbar

# CRA-36

Rill- und Perforiermaschine.



## ÜBER DIE MASCHINE

Die Horizon Rill- und Perforiermaschine CRA-36 ist die ideale und einfache Möglichkeit zum Rillen und Perforieren einer Vielzahl verschiedener Materialien.

Durch den Flachstapelanleger mit Saugband- und Blasluft kann sie auch glatte, schwierige, beschichtete und kaschierte Materialien bis zum Format 364 x 865 mm und einer Stärke bis 450 g/m<sup>2</sup> in Profiqualität verarbeiten.



CRA-36	
Materialstärke	40 – 250 g/qm (Rillen) 100 – 350 g/qm (Perforieren)
Rillarten	0,8 mm positiv + negativ (1,3 mm optional)
Rillanzahl	max. 10 Rillungen pro Bogen
Rillabstände	ab 0,1 mm in Schritten von 0,1 mm
Perforieren	Querperforation 3,0 x 1,0 mm serienmäßig, Längsperforation optional
Formate	max. 364 x 865 mm   min. 105 x 180 mm
Geschwindigkeit	Max. 5.000 Bogen/h, bei Format A4 eine Rillung, geringer bei mehreren Rillungen

# PF-40L

Großartige Lösung für kleine Plätze.



## ÜBER DIE MASCHINE

Diese bedienerfreundliche Falzmaschine wurde speziell für die Anforderungen kleinerer Druckereien und Digitaldruckereien entwickelt. Sie eignet sich optimal für die Verarbeitung kleiner Auflagen selbst glatter und schwieriger Papiere bis zu einem Format von 32 x 63 cm. Wiederholaufträge lassen sich einfach abspeichern und auf Knopfdruck wieder abrufen. Durch den Flachstapelanleger mit Saug- und Blasluft plus Ausrichtstrecke bietet die PF-40L immer professionelle Falzpräzision. Dank ihrer kompakten Abmessungen passt sie auch in kleine Räume – und kann dank ihrer Rollen schnell den Platz wechseln.



PF-40L	
Standard-Falzarten	     
Papiergewichte	50 – 200 g/qm
Formate	max. 320 x 630 mm   min. 125 x 128 mm
Geschwindigkeit	max. 390 Bogen/min (bei Format A4)
Ladekapazität	105 mm

# OPTION: PSX-56

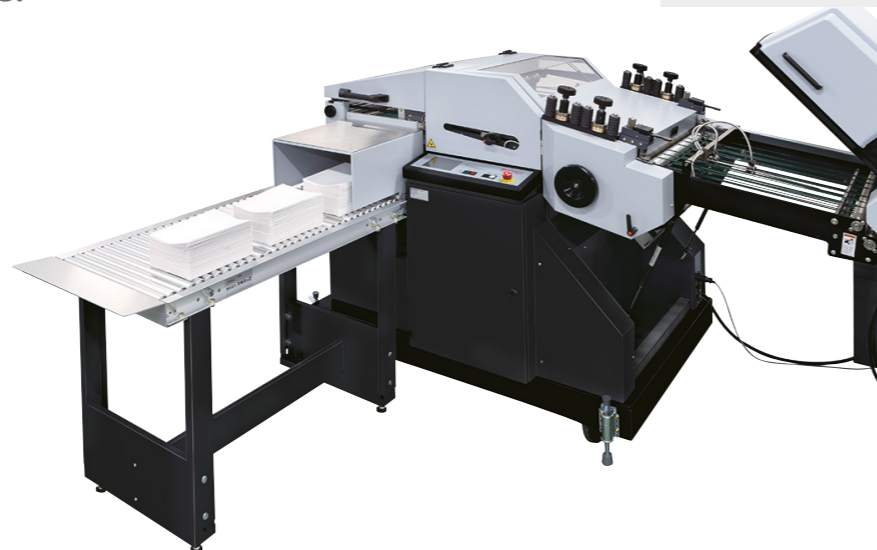
Päckchenauslage mit Bogenpresse.



## ÜBER DIE MASCHINE

Mit diesem Anlagensystem zum Anschluss an Falzmaschinen und Sammelhefter nutzen Sie die Leistung schnell laufender Maschinen erst richtig und produzieren so noch rentabler.

Die PSX-56 presst die ankommenden Produkte mit drei Walzenpaaren unter einem sehr hohen Druck von bis zu zweimal 1.200 kg nach und stapelt sie markierungsfrei zu handlichen Päckchen. Makulatur wird sofort von einer elektronischen Kontrolle erkannt und ausgeschleust. Mit der PSX-56 ist serienmäßig Doppelnutzen-Betrieb möglich.



**PSX-56**

<b>Einlaufhöhe</b>	440 - 1.000 mm
<b>Stapelhöhe</b>	max. 200 mm
<b>Pressdruck</b>	2 x 1.200 kg
<b>Format</b>	max. 546 x 330 mm   min. 128 x 92 mm
<b>Geschwindigkeit</b>	max. 900 Päckchen/h

# OPTION: KTU-40

Mobiles Schwertfalzwerk.



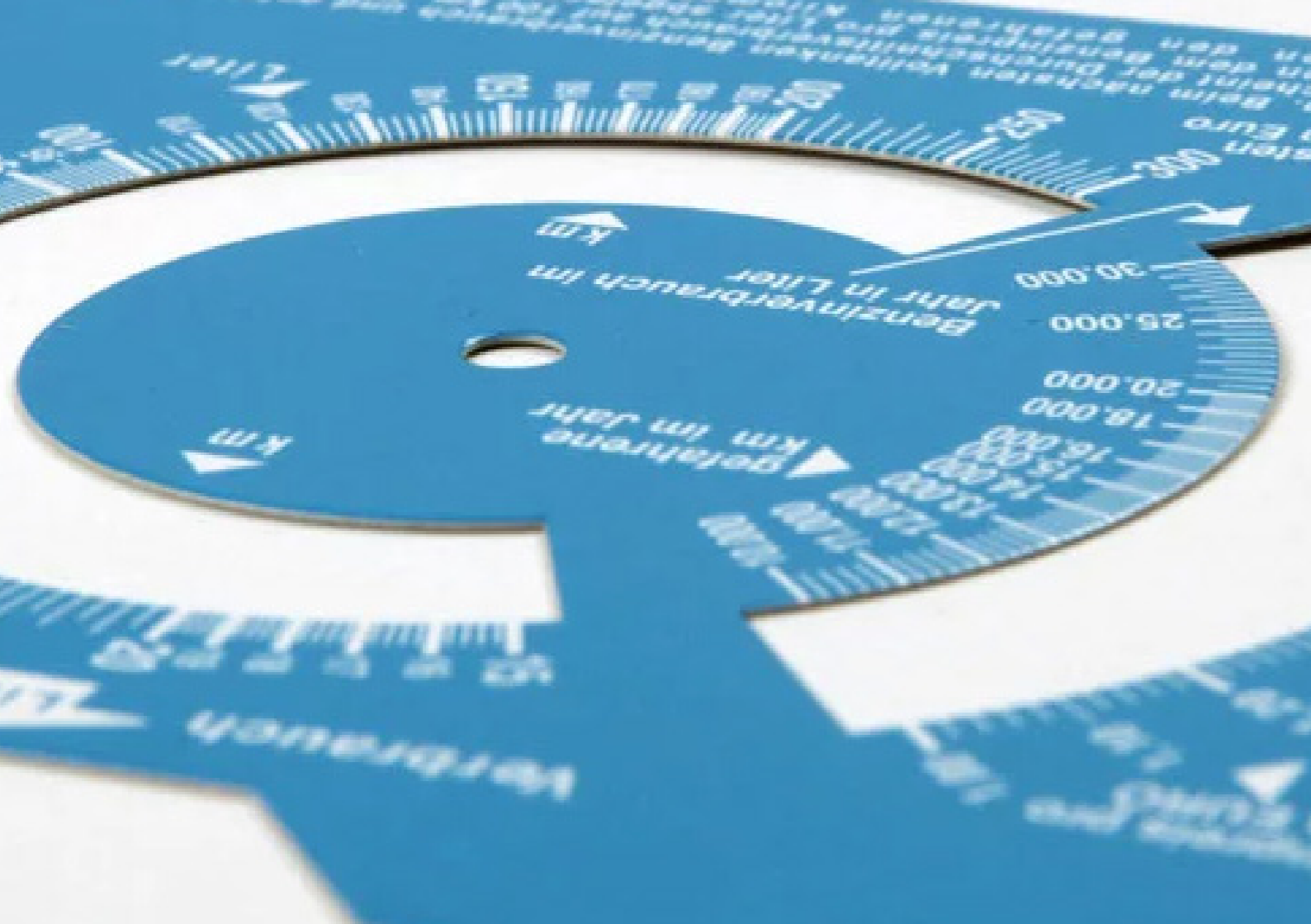
## ÜBER DIE MASCHINE

Kompaktes mobiles Falzschwert mit paralleler Falztasche, speziell geeignet für Kleinstfalzungen. Serienmäßig ausgerüstet mit Stehendbogenauslage, Zähler und Markiereinrichtung. Optional kann das Falzwerk zum Parallelschwertfalzwerk für die Produktion von Outserts erweitert werden. Falzwerk und Auslage lassen sich um 45° kippen zur sicheren Auslage von langen und schmalen Produkten. Die Maschine verfügt über eine Eigensteuerung und kann auch offline betrieben werden.



**KTU-40**

<b>Einlaufhöhe</b>	640 - 880 mm
<b>Produktstärke</b>	max. 4 mm
<b>Formate bei Parallelfalz</b>	max. 220 x 200 mm, min. 40 x 70 mm
<b>Formate bei Kreuzbruch</b>	max. 400 x 220 mm, min. 90 x 20 mm



## STANZMASCHINEN

Endlich wird das Stanzen und Prägen kleiner Auflagen wirtschaftlich. Mit rotativen Stanzmaschinen von Horizon fertigen Sie eine Vielzahl unterschiedlicher Produkte. Dabei profitieren Sie von kürzesten Rüstzeiten und einfacher Bedienung.

Lernen Sie unsere Systeme kennen.



# RD-N4055DM

Das rotative Stanzsystem für maximale Wirtschaftlichkeit.

## ÜBER DIE MASCHINE

Die rotative Stanzmaschine RD-N4055DM wurde für die Verarbeitung kleinerer Auflagen – auch aus dem Digitaldruck – weiterentwickelt und zeichnet sich durch einfache Bedienung und kürzeste Rüstzeiten aus. Durch die neue, optionale Kartenauslage CSD-40RD können beispielsweise Spielkarten produziert werden, die direkt im Stapel ausgegeben werden.

Das zu stanzende Material wird registergenau in das Stanzwerk transportiert. Das Stanzwerk kann durch die einzigartige elektronische Bogensteuerung effektiv Mehrfachnutzen produzieren. Die optionale Separiereinheit SPC-N4055 leitet automatisch die Stanzgitter ab. Zudem werden Löcher entweder mechanisch mit Auswerfern ausgestoßen oder mit Druckluft ausgeblasen.



### RD-N4055DM

Materialformat	max. 400 x 550 mm   min. 200 x 275 mm
Stanzformat	
Ladefähigkeit Anleger	max. 500 mm / 100 kg Gewicht
Materialstärke	130 bis 400 g/qm; max. 0,5 mm ohne Rillung, 0,3 mm mit Rillung. Maximum kann materialbedingt höher sein.
Stanzformhöhe	0,8 mm
Geschwindigkeit	Max. 6.000 Takte/h, mit ST-N4055 max. 3.000 Takte/h; Die effektive Produktionsleistung hängt ab von der Maschinenkonfiguration, vom Papiermaterial, der Möglichkeit Mehrfachnutzen aus einem Bogen zu erzielen, sowie von personellen, betrieblichen und auftragsbedingten Gegebenheiten.



## FOLIENKASCHIERMASCHINEN

Horizon bietet Ihnen für die extra Veredelung Ihrer Druckprodukte Folienkaschiermaschinen der Marke Foliant an. Diese zeichnen sich ebenfalls durch einfache Bedienung und hervorragende Qualität der Kaschierung aus.

Erfahren Sie mehr über die verschiedenen Lösungen.

# POLLUX 760 SF

Kompromisslose Leistung im B1-Format.



## ÜBER DIE MASCHINE

Diese vollautomatische Kaschiermaschine wurde speziell für den harten industriellen Dauereinsatz mit hohen Auflagen konstruiert.

Präzise Bogenführung mit pneumatisch getakteten Transportrollen, kurze Rüstzeiten und ein besonders energiesparend arbeitendes Heizsystem machen den Pollux 760 SF zu einem echten Aktivposten für jeden Betrieb. Optional kann er, statt mit einem Stapelanleger, auch mit einem Palettenanleger geliefert werden.



### POLLUX 760 SF

Anleger	Flachstapelanleger mit 550 mm Ladekapazität; optional Palettenanleger
Bogenformat (B x L)	max. 760 x 1.100 mm / min. 300 x 250 mm
Papierstärke	115 – 500 g/qm
Folienstärke	23 – 42 µm
Folientypen	BOPP (Nylon, PET mit PET-Kit oder PS 720)
Geschwindigkeit	max. 50 m/min.

# MERCURY 530 NG / 530 NG 4X4

Doppelseitiges Kaschieren in einem Arbeitsgang.



## ÜBER DIE MASCHINE

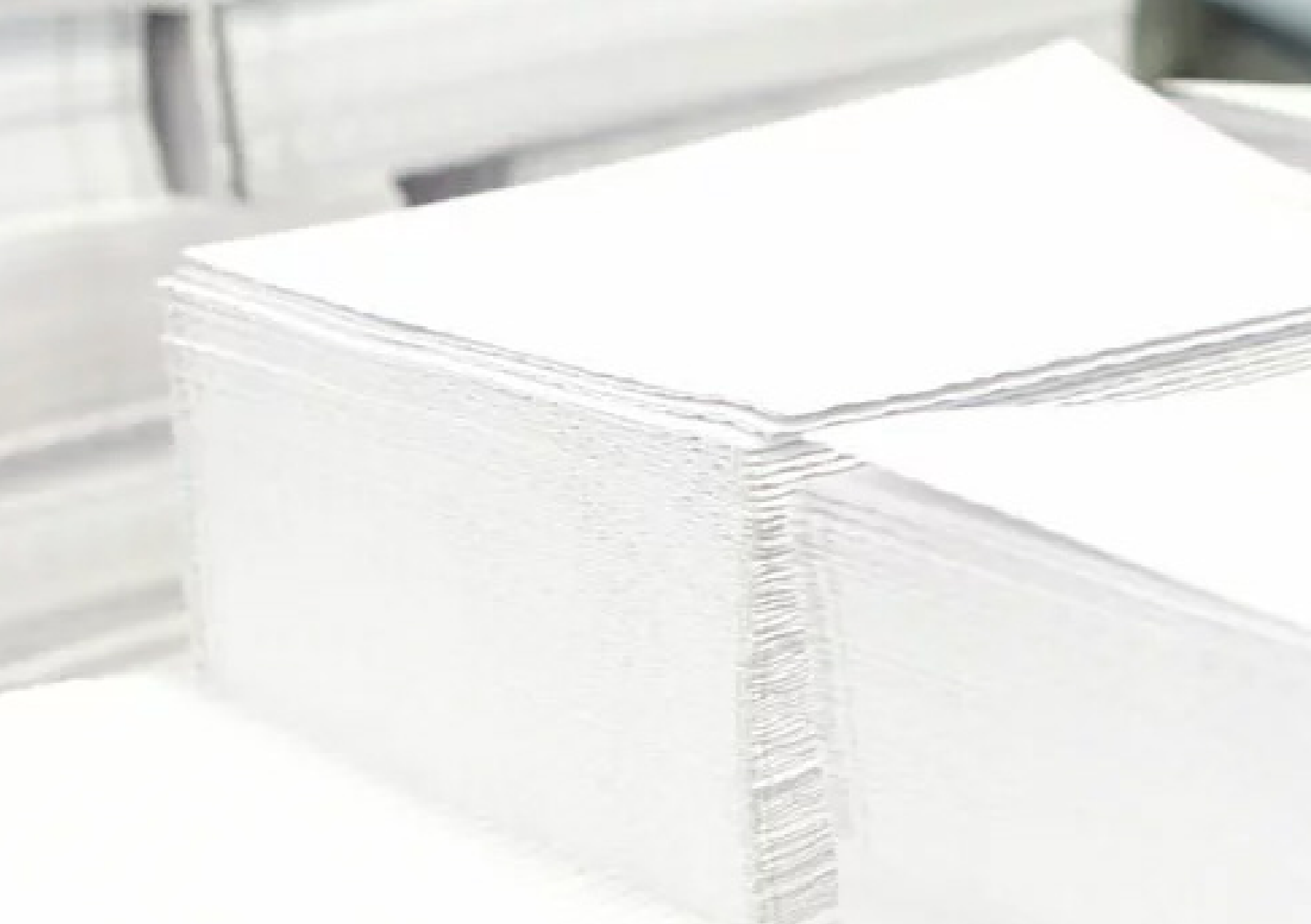
Die Kaschiermaschinen der Mercury-Reihe zeichnen sich durch Flexibilität, Geschwindigkeit und Wirtschaftlichkeit aus.

Die Mercury 530 NG im B2-Format bietet eine Reihe technischer Feinheiten, die für beste Kaschierergebnisse sorgen: zum Beispiel pneumatisch getaktete Transportrollen sowie eine wirksame Anti-Curl-Mechanik für die perfekte Planlage der kaschierten Bogen. Das Modell Mercury 530 NG 4x4 ermöglicht doppelseitiges Kaschieren in nur einem Arbeitsgang.



### MERCURY 530 NG / 530 NG 4X4

Anleger	Flachstapelanleger mit 550 mm Ladekapazität; optional Palettenanleger
Bogenformat (B x L)	max. 530 x 740 mm / min. 300 x 200 mm
Papierstärke	115 – 500 g/qm
Folienstärke	23 – 42 µm
Folientypen	BOPP (Nylon, PET mit PET-Kit oder ST 530)
Geschwindigkeit	max. 27 m/min. (Mercury 530 NG 4x4: max. 25 m/min.)



## **MEHR VON HORIZON**

Mit einer ausgezeichneten Auswahl an Maschinen und Konfigurationsmöglichkeiten geben wir uns nicht zufrieden. Denn wir wissen, dass der Service rund um unsere Maschinen ebenso wichtig ist.

Erfahren Sie, wie wir Sie und Ihr Team fit für die Druckweiterverarbeitung machen.

# HORIZON ACADEMY

Der europaweite Treffpunkt für innovative Druckunternehmer:innen.

Auf über 1.300 m<sup>2</sup> findet sich ausreichend Platz für den gemeinsamen Austausch, Events, Schulungen und mehr. Entdecken Sie mit uns die Trends von morgen.



## FINISHING FIRST EVENT

Einmal im Jahr findet in Quickborn bei Hamburg das Horizon Event „Finishing First“ statt. Die ideale Plattform zum Kennenlernen neuer Technologien und Menschen.

Wann das nächste Event stattfindet, erfahren Sie auf unserer Website:

[horizon.de/finishing-first](https://horizon.de/finishing-first)



## SCHULUNGEN FÜR BEDIENER:INNEN

In der Horizon Academy lernen Ihre Mitarbeiter:innen von Grund auf alles, was es für den Umgang mit Horizon Maschinen zu wissen gibt. Von der einfachen Bedienung mittels TOUCH&WORK-Technologie bis hin zum Trouble-Shooting im Ernstfall. So holen Sie das Maximum aus Ihrer Investition heraus.

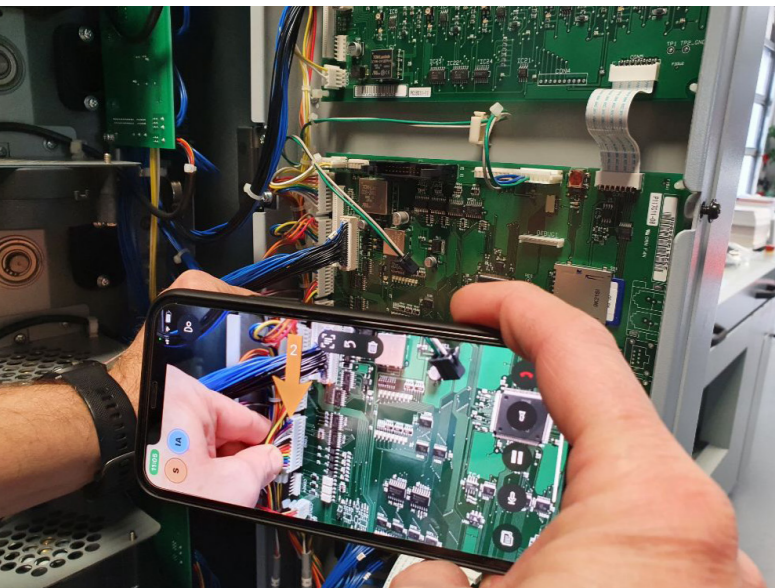
## LIVE DEMOS

Sie möchten unsere Lösungen live erleben? Am besten mit Ihren eigenen Materialien? Wir freuen uns, Sie in unserem Democenter in Quickborn begrüßen zu dürfen. Oder Sie buchen für einen ersten Eindruck eine Online-Demo, in der wir Ihnen alle Fragen beantworten und einen bestmöglichen Einblick in unsere Maschinen geben.



# MEHR SERVICE FÜR MEHR VERTRAUEN

Das Qualitätsprinzip von Horizon:  
Marktführerschaft verpflichtet.



Der zentrale Kundendienst von Horizon ist gerne für Sie da. Freundlich und kompetent mit Antworten, Informationen und Hilfe, wenn einmal eine Maschinenstörung auftreten sollte.

## Ihr direkter Kontakt zum zentralen Kundendienst:

Deutschland: +49 180 3000481  
Österreich: +43 810 900622

# BESTELLUNG VON ERSATZTEILEN UND VERBRAUCHSMATERIAL RUND UM DIE UHR:

Horizon unterstützt Sie mit allem, was die Druckverarbeitung für Sie wirtschaftlicher und Ihre Leistungen noch hochwertiger macht.

Verbrauchsmaterial, das genau auf die Maschinen und Einsatzzwecke abgestimmt ist, gehört ganz selbstverständlich dazu.

Einfach online bestellen über unseren Webshop.

## SO EINFACH BESTELLEN SIE:

T: +49 4106 8042-225  
F: +49 4106 8042-255  
ersatzteile@horizon.de  
www.horizon.de/webshop



# MEHR AUF HORIZON.DE



## Horizon

Horizon International Inc.

1601 Asahi, Shinasahicho, Takashima,  
Shiga, 520-1501, Japan  
Phone : +81-740-25-4570  
Fax : +81-740-25-5820  
[www.horizon.co.jp](http://www.horizon.co.jp)

Horizon GmbH

Pascalstrasse 20  
25451 Quickborn / Germany  
Phone : +49 4106 8042-0  
Fax : +49 4106 8042-199  
[www.horizon.de](http://www.horizon.de)