

A blurred background image showing various mechanical parts of a printing press, including gears, belts, and metal frames, all in grayscale.

Horizon

DRUCKWEITERVERARBEITUNG

Lösungen für jede Herausforderung.



WAS UNS ANTREIBT

Horizon als Partner der Druckindustrie.

Unsere Motivation ist es, unseren Kunden eine effiziente, nachhaltige und zukunftssichere Produktion zu ermöglichen.

Unser Leitbild konzentriert sich darauf, den Menschen zu unterstützen, bestmögliche Leistungen zu erbringen. Dabei streben wir nach einer partnerschaftlichen Zusammenarbeit mit unseren Kunden, Partnern, Lieferanten und Mitarbeitern.

Wir hören zu, finden Lösungen und geben Raum für neue Ideen. So sind wir über die Jahre zum echten Innovationsführer der Branche geworden.

Unser Portfolio umfasst die Bereiche Sammelheften, Zusammentragen, Falzen, Klebebinden, Schneiden, Stanzen und Folienkaschieren. Mit einer Bandbreite von wirtschaftlichen Einzelmaschinen bis hin zu prozessoptimierten Produktionsanlagen sind wir Ihr spezialisierter Lösungsanbieter.

INHALT

EINLEITUNG

IHRE LÖSUNGEN

iCE LiNK

SMART FINISHING

Smart Stitching

Smart Binding

Smart Folding

Smart Sheet Processing

SAMMELHEFTEN

iCE StitchLiner Mark IV

Option: palamides gamma 502ho

iCE Stitcher SPF-2000

Option: HOF-400

ZUSAMMENTRAGEN

VAC-L1000

VAC-L600H

FALZEN

AFC-746F

AFC-744/746AKT

iCE Folder AFV-566FKT/564FKT

iCE Folder AFV-566SF/564SF

AF-408F

AF-406F

AF-406S

CRF-362

CRA-36

PF-40L

PF-P3300

Option: PSX-56

Option: KTU-40

Option: Abstapelroboter

Option: Multivac L 35X

Option: POPP PSP H 36 + Baumer HHS Xtend³

STANZEN

RD-N4055DM

70

VERPACKEN

PRO CUT FOLD STREAM

73

FOLIENKASCHIEREN

POLLUX 760 SF

76

MERCURY 530 NG / 530 NG 4X4

77

HORIZON ACADEMY

80

SERVICE

84

WEBSHOP

85

ARBEITEN BEI HORIZON

86

Scannen Sie die QR-Codes in

dieser Broschüre, um mehr
Infos über das Thema oder
die Maschine zu erhalten.





IHRE LÖSUNGEN

Für noch mehr Wertschöpfung.

Horizon hat den Trend der Inhouse-Weiterverarbeitung aktiv geprägt und bietet Ihnen mit technischen Raffinessen und jahrzehntelanger Erfahrung die Möglichkeit dem Fachkräfte- mangel entgegenzuwirken.

Standardlösungen und hochindividualisierte Produktionsan- lagen bilden dabei das Fundament für unsere langfristigen Kundenbeziehungen.

Erfahren Sie mehr über unsere innovativen Lösungsansätze und profitieren Sie schon heute von unserem Know-how.

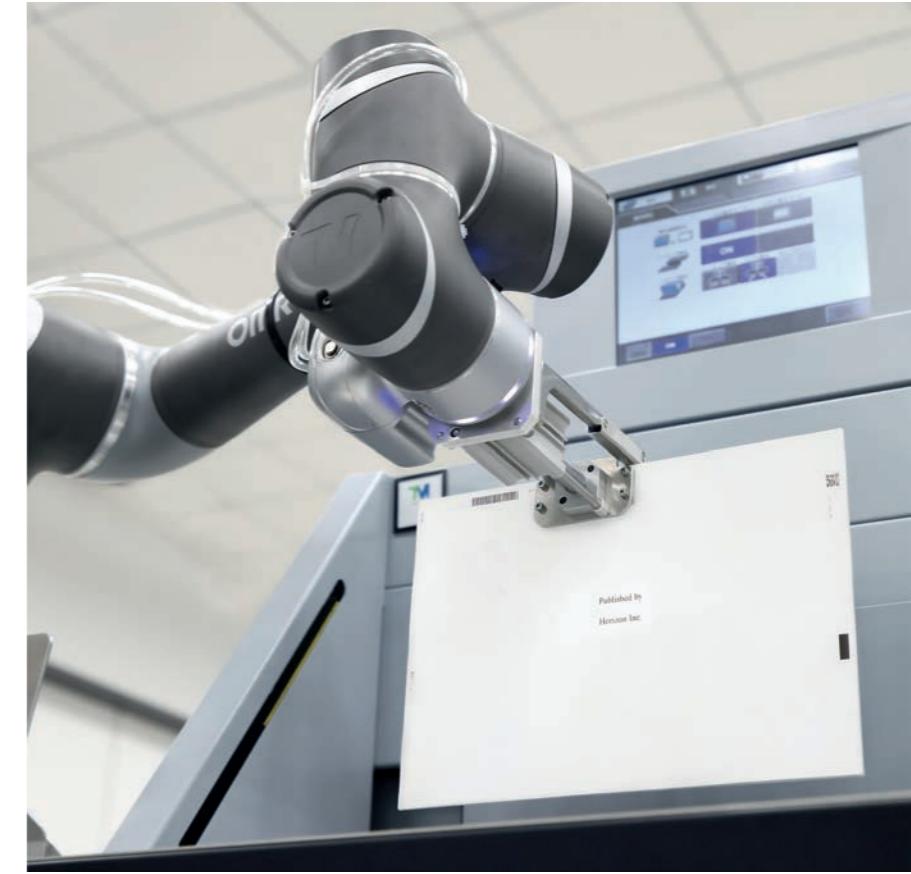


BRINGEN SIE IHRE PRODUKTION AUF EIN NEUES LEVEL

Beim Smart Finishing steht die vollständige Automatisierung, die Minimierung von Rüstzeiten und die Vernetzung der Produktionsprozesse im Fokus. Bei der Verarbeitung von Inkjet-Bogen aus dem Digitaldruck können auch Einzelstücke profitabel produziert werden. Unsere Lösungen finden Sie ab Seite 12.

IHR ERFOLG BRAUCHT INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

Sie brauchen ein System, mit dem Sie hochspezialisierte Anforderungen erfüllen können? Unser erfahrenes Team hilft Ihnen gerne, die richtigen Lösungen für Sie zu finden.





ICE LiNK WORKFLOW-MANAGEMENT

Für die vernetzte Welt von morgen.

ICE LiNK ist eine cloud-basierte Betriebsdatenerfassung, die ein wichtiger Bestandteil einer vernetzten Arbeitsumgebung darstellt. Produktionsabläufe werden in Echtzeit überwacht und visualisiert, um künftig effizienter gestaltet werden zu

können. Mit Hilfe der KPI-Analysefunktion können Engpässe schnell identifiziert werden, um die Produktion und Rentabilität zu steigern.

IHRE VORTEILE

- Alle Maschinen der iCE Serie können in einen vollautomatischen Workflow von der Vorstufe bis zum Finishing serienmäßig eingebunden werden.
- Der Status aller Horizon-Systeme ist unabhängig von deren weltweitem Standort in Echtzeit einsehbar. Neben anstehenden Wartungen können Sie Fehlermeldungen, die Performance und die bereits abgearbeiteten Jobs Ihrer anderen Produktionsstätten prüfen.

IoT Basic

Echtzeitüberwachung
des Maschinenstatus.

Enterprise

Erweiterte Funktionen,
wie Auftragsverwaltung,
Integration mit MIS,
Druckvorstufe und
vieles mehr.





SMART FINISHING

Eine zeitgemäße Automatisierung, eine innovative Bedienbarkeit und extrem kurze Rüstzeiten sind der Schlüssel für maximale Effizienz im Produktionsprozess.

Erfahren Sie mehr über unsere smarten Produktionslösungen.

SMART STITCHING

iCE STITCHLINER MARK V

Weiterverarbeitung von der Rolle zur Broschüre.

ÜBER DIE MASCHINE

Der iCE StitchLiner Mark V ermöglicht eine variable Inline-Fertigung von rückstichgehefteten Broschüren aus dem Highspeed-Inkjetdruck. Der an einen Abroller und Querschneider inline angebundene Sammelhefter vereint die Arbeitsprozesse Falzen, Heften und Schneiden in einem einzigen, vollautomatisierten Produktionsprozess. Für die Zuführung von Umschlägen und das Einschießen von Druckbogen kann der iCE StitchLiner Mark V mit bis zu drei Coverfeedern ausgestattet werden. Ein intelligentes Interface zur Steuerung des Abroll- und Schneideaggregats runden das Konzept der Inline-Produktion ab.



Mehr auf Seite 9

ICE STITCHLINER MARK V

Broschürenstärke	10 mm (50 Blatt à 80 g/m ²)
Papierstärke	Standardpapier 53 – 210 g/m ² ; Beschichtetes Papier 74 – 210 g/m ²
Umschlagstärke	Standardpapier 53 – 350 g/m ² ; Beschichtetes Papier 74 – 350 g/m ²
Geschwindigkeit	Max. 6.000 Broschüren/h (12.000 im Doppelnutzen) Abrollgeschwindigkeit bis zu 240 m/min



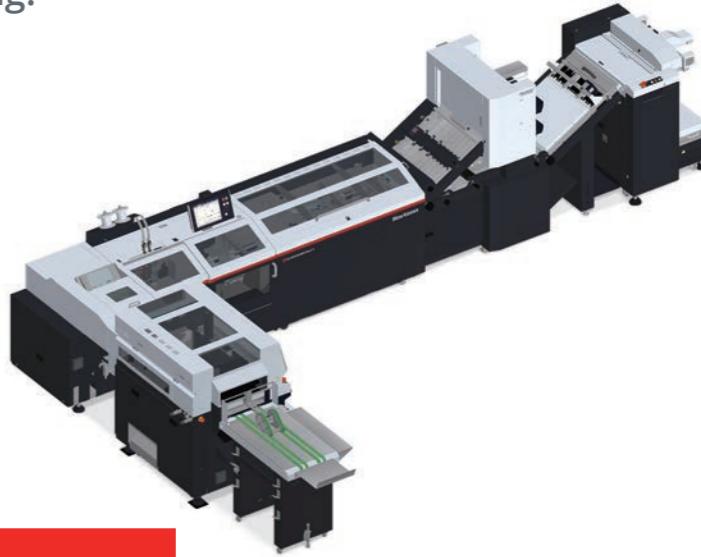
SMART STITCHING

HSF-50

Zuverlässige Einzelbogenzuführung.

ÜBER DIE MASCHINE

Mit dem Highspeed Sheet Feeder HSF-50 werden sequenziell gedruckte Einzelblätter aus dem Stapel dem iCE StitchLiner Mark V zugeführt und zu Broschüren verarbeitet. Die Konfiguration lässt sich zusätzlich um ein Highspeed Inkjet-Digitaldrucksystem und/oder einen Abroller mit Querschneider ergänzen, um flexibel zwischen Rollen- und Einzelblattproduktion zu wechseln.



HSF-50

Bogenformat (B x L)	Max. 610 x 356 mm; Min. 194 x 140 mm
Papiergeicht	Standardpapier: 52 bis 209 g/m ² ; Beschichtetes Papier: 73 bis 209 g/m ²
Ladekapazität	Max. Stapelhöhe: 600 mm; Max. Stapelgewicht: 120 kg
Geschwindigkeit	Max. 45.000 Bogen/h (A4 Quereinzug, 240 m/min) Max. 35.000 Bogen/h (A3 Quereinzug, 240 m/min) <small>*Die Einzugs geschwindigkeit ist abhängig von Bogenformat, Papiertyp und Grammatur.</small>

SMART STITCHING

PALAMIDES GAMMA502-HO AUTOMATIC

Vollautomatische Formatumstellung.

ÜBER DIE MASCHINE

Die palamides gamma502-ho automatic presst die aus dem Sammelhefter oder der Falzmaschine kommenden Produkte nach, stapelt sie zu handlichen Päckchen ab und banderoliert sie auf Wunsch automatisch. Sie ist besonders zum Anschluss an den iCE StitchLiner Mark V geeignet und ermöglicht die Verarbeitung eines großen Formatbereichs bis A4-Landscape. Die Auslage stellt sich vollautomatisch auf die von der Horizon-Maschine übermittelten Werte, wie Produktstärke, Format und Gebindeinhalt, ein. Alle zur optimalen Päckchenbildung notwendigen Parameter werden kalkuliert und können auch bei wiederkehrenden Aufträgen im Jobspeicher hinterlegt und abgerufen werden.



PALAMIDES GAMMA502-HO AUTOMATIC

Einlaufhöhe	680 bis 1.050 mm variabel
Produktstärke	Min. 0,2, max. 10 mm
Stapelhöhe	Min. 5 mm, max. 100 mm
Format (Einlauflänge x Breite)	Max. 315 x 300 mm (Einzelnutzen), 315 x 220 mm (Doppelnutzen) Min. 95 x 140 mm
Leistung	Max. 600 Päckchen/h je Nutzen (mit Banderierung) Max. 800 Päckchen/h je Nutzen (ohne Banderierung)



SMART STITCHING

iCE STITCHLINER MARK IV + HOF-400

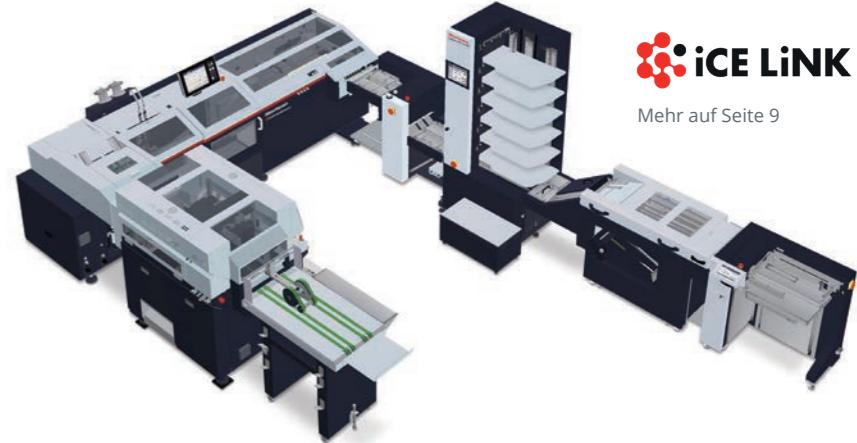
Sammelheften mit Highspeed.

ÜBER DIE MASCHINE

Der iCE StitchLiner Mark IV produziert mit Hilfe des Hochleistungs-Digitaldruckanleger HOF-400 hochwertige Broschüren aus dem Digitaldruck. Die sequenziell gedruckten Broschüreninhalte werden Bogen für Bogen abgezogen, kontrolliert, gruppiert und anschließend geheftet. Dank Markenlesung rüstet sich der Sammelhefter automatisch auf die Seitenzahl der nächsten Broschüre um.

WEITERE INFOS:

S.33 HOF-400 Digitaldruckanleger



iCE LiNK

Mehr auf Seite 9

iCE STITCHLINER MARK IV

Broschürenumfang	2 bis 48 Blatt, 8 bis 192 Seiten
Papierstärke	52 – 350 g/m ² , bei 4-seitigen Planobogen
Anzahl Stationen	6 bis 36 (VAC-L600H) oder 10 bis 60 (VAC-L1000), modular ausbaufähig
Geschwindigkeit	Max. 6.000 Broschüren/h (12.000 im Doppelnutzen) Max. 5.300 Broschüren/h Landscape

SMART BINDING

CABS 4000V

Flexible Herstellung von Klebebindungen unabhängig vom Druckverfahren.

ÜBER DAS SYSTEM

Die leistungsstarke Klebebindeanlage CABS 4000V produziert konventionell und digital gedruckte Softcover-Bücher, unabhängig von Klein- und Großserienproduktionen. Eine hohe Flexibilität in Verbindung mit kurzen Rüstzeiten und einer hochwertigen Verarbeitungsqualität ermöglicht ein vielfältiges Spektrum klebegebundener Bücher.

WEITERE INFOS:

S.48 HT-110 Dreimesserautomat



MG-600

Format	Max. 275 x 385 mm Min. 105 x 148 mm (Breite x Rückenlänge)
Anzahl Stationen	6 - 36, modular ausbaufähig
Ladekapazität	Max. 300 mm/Station
Materialstärke	4 - 32-seitige Falzbogen oder Planobogen (materialabhängig)
Blockstärke	50mm
Geschwindigkeit	Max. 6.000 Sätze/h in Solobetrieb

SB-09V

	Max. a: 400 mm, b: 660 mm, c: 400 mm, d: 320 mm, e: 45 mm Min. a: 135 mm, b: 220 mm, c: 148 mm, d: 105 mm, e: 1 mm
Ladekapazität Umschlaganleger	130 mm
Umschlagstärke	80 – 350 g/m ²

HT-110

	Max. a: 410 mm, b: 366 mm, c: 320 mm, d: 300 mm, e: 100 mm, f: 30 mm (45 mm Frontseite) Min. a: 148 mm, b: 145 mm, c: 105 mm, d: 103 mm, e: 2 mm, f: 2 mm
Anpressdruck	4 - 8 kN

Geschwindigkeit

400 - 1.700 Takte/h

SMART BINDING

CASE BINDING PREPARATION SYSTEM

Bringen Sie Ihre Produktion auf ein neues Level.

ÜBER DAS SYSTEM

Für die effiziente Herstellung von Hard-cover-Büchern wird der 4-Zangen-Klebe-binder BQ-500 zu einer variablen Produktions-straße ausgebaut. In Kombination mit dem neu entwickelten Vorsatzanleger ESF-1000 und der neuen Gaze-Einheit GF-500 kann das System sowohl Softcover als auch Buchblöcke für die Hardcover-Produktion herstellen. Durch den hohen Automatisierungsgrad des Gesamtsystems werden Arbeitsschritte minimiert und Rüstzeiten verkürzt, um die Produktivität zu erhöhen und die Wirtschaftlichkeit zu steigern.



Mehr auf Seite 9



DIE BESTANDTEILE

ESF-1000

Vorsatzanleger



Über den Vorsatzanleger ESF-1000 werden der gefalzte Vor- und Nachsatz am Buchblock angebracht.

S.40 iCE Binder BQ-500

GF-500

Gaze-Einheit



Die platzsparende Gaze-Einheit GF-500 ermöglicht eine vollautomatische Vorbereitung des Gazestreifens.

S.47 iCE Trimmer HT-300

LBF-500

Buchblockanleger



Der Buchblockanleger LBF-500 kann verschiedene Arten von Buchblöcken verarbeiten, darunter Loseblattsammlungen, gefalzte Signaturen, hilfsverleimte oder fadengeheftete Buchblöcke.

SMART BINDING

Minicabs

Flexibilität für kleine und mittlere Auflagen.



ÜBER DAS SYSTEM

Das Case Binding Preparation System lässt sich durch die Falzbogen-Zusammengramsmaschine MG-600 erweitern. Somit entsteht ein Inline-Buchproduktionssystem für Aufträge in kleiner bis mittlerer Auflage. Neben der Verwendung mit MG-600 können auch Roll-to-Bookblock oder Cutsheet-to-Bookblock-Systeme integriert werden.



WEITERE INFOS:

- S. 40 iCE Binder BQ-500
- S. 47 iCE Trimmer HT-300



Mehr auf Seite 9

SMART BINDING

BBS-56

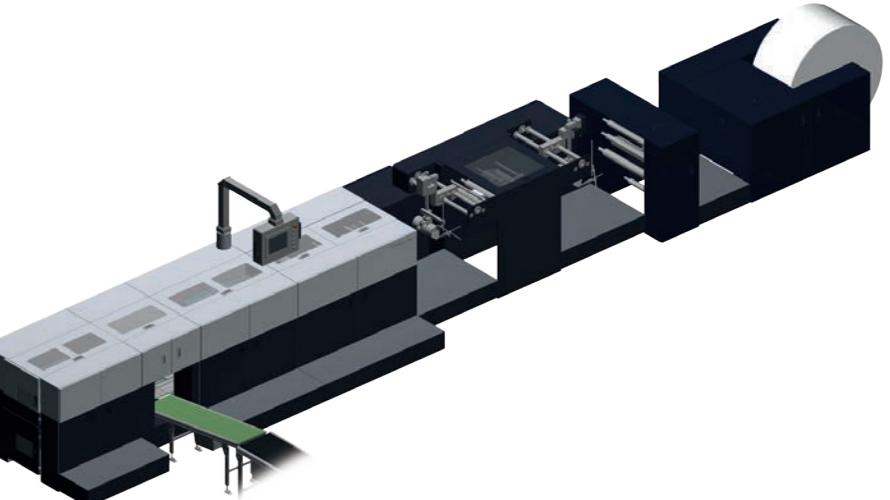
Buchblocksystem.



ÜBER DAS SYSTEM

Effizientes Pflugfalz-Buchblocksystem für die Produktion von Kleinst- und mittleren Auflagen.

Der BBS-56 kann in ein Smart Binding System mit dem Klebebinder BQ-500 und dem Dreimesserautomaten HT-1000V integriert werden, um eine Inline-Produktion von der Rolle zum Buch zu ermöglichen.



WEITERE INFOS:

- S. 40 iCE Binder BQ-500
- S. 46 HT-1000V Dreimesserautomat

SMART BINDING

AFV-566SF + BQ-500 + HT-1000V

Weiterverarbeitung von der Inkjet-Rolle zum Buch.

ÜBER DAS SYSTEM

In Kombination mit der Taschenfalfzmaschine iCE Folder AFV-566SF und dem Dreimesservollautomaten HT-1000V wird aus dem Klebebinder BQ-500 ein komplettes Smart Binding System. Zur Minimierung der Leerseiten in der Endlosproduktion wechselt die Falzmaschine das Falzschema unterbrechungsfrei.



WEITERE INFOS:

S. 55 iCE Folder AFV-566SF

S. 40 iCE Binder BQ-500

S. 46 HT-1000V Dreimesserautomat



Mehr auf Seite 9



SMART BINDING

HOF-400 + ROBOTERARM + BQ-270V + HT-300

Der vollautomatisierte Bindevorgang aus dem Digitaldruck.

ÜBER DAS SYSTEM

Dieses System nutzt Robotik-Lösungen, um das wiederholte Einlegen in den Klebebinder zu automatisieren. Es verarbeitet Einzelbogen aus dem Digitaldruck und kombiniert diese mit Umschlägen aus jedem Druckverfahren.



WEITERE INFOS:

S. 47 iCE Trimmer HT-300

S. 33 HOF-400 Digitaldruckanleger



Mehr auf Seite 9



SMART FOLDING

iCE FOLDER AFV-566SF/ 564SF

Weiterverarbeitung von der Rolle zum Flyer.

ÜBER DIE MASCHINE

Der iCE Folder AFV-566SF/564SF ist eine vollautomatische Taschenfalzmaschine für den Hochleistungs-Digitaldruck. Sie reduziert Makulatur und ist modular erweiterbar. Mit Barcodesteuerung sind manuelle Eingriffe überflüssig. Sie lässt sich sowohl inline als auch offline nutzen und kann problemlos in den JDF-Workflow über iCE LiNK integriert werden. Ideal für personalisierte Mailings und Falzbogen bei der digitalen Buchproduktion.



Mehr auf Seite 9



AFV-566SF/564SF

Maschinenkonfiguration	1. Falzwerk: 4 oder 6 Falztaschen, 2. Falzwerk: 4 oder 6 Falztaschen (Option)
Papierstärke	40 – 250 g/m ²
Stapelhöhe Anleger	740 mm
Formate	Max. 560 x 900 mm (1.100 mm mit Sonderausstattung) Min. 128 x 148 mm (105 x 148 mm mit Sonderausstattung)
Falzlänge	Max. 450 mm; min. 35 mm
Geschwindigkeit	Max. 270 m/min, 50.000 Takte



SMART SHEET PROCESSING

SMARTSLITTER

Multifinishing für kleine Auflagen & digitale Jobs.

ÜBER DIE MASCHINE

Schneiden, Rillen, Perforieren in einem Durchgang – der SmartSlitter vereint gleich drei Funktionen und ist damit eine ideale Multifinishing-Lösung für die flexible Weiterverarbeitung von Digitaldruckprodukten.

Drastisch verkürzte Rüstzeiten und einfache Bedienung per Touchscreen sorgen für Rentabilität bei jeder Auflagenhöhe und für ein breites Anwendungsspektrum: Coupons, Glückwunschkarten, Einladungen, Speisekarten, Visitenkarten, Eintrittskarten, Umschläge für Klebebindung und vieles mehr.



SMARTSLITTER

Bogenformat (unbearbeitet)	Max. 370 x 670 mm, min. 210 x 210 mm
Bogenformat (bearbeitet)	Max. 370 x 670 mm, min. 48 x 50 mm
Papierstärke	Unbeschichtet: 80 - 350 g/m ² (80 - 200 g/m ² mit PRF-36) Beschichtet: 100 - 350 g/m ² (128 - 256 g/m ² mit PRF-36)
Geschwindigkeit	54 Bogen/min (bei A4 mit 2 Schnitten + 1 Rillung); 48 Bogen/min (A3 mit 2 Schnitten + 1 Rillung)

SMART SHEET PROCESSING

SMARTSTACKER

Schneiden, Sammeln und Abstapeln im B2-Format.



ÜBER DIE MASCHINE

Der SmartStacker schneidet B2-Bogen aus dem Digitaldruck bis zu 28 Einzel-nutzen. In den zwei nachgelagerten Arbeitsschritten werden die Nutzen gesammelt und abgestapelt. Der SmartStacker eignet sich daher ideal für Anwendungen wie Fotobücher, Karten, Umschläge oder klebegebun-dene Broschüren.

Der SmartStacker wurde in Koopera-tion mit HP Indigo entwickelt und ist speziell auf die Kombination mit Digitaldrucksystemen im B2-Format zugeschnitten. Ein Inline-Fertigungs-prozess ist somit problemlos möglich.



SMARTSTACKER

Papierformat	max. 762 x 530 mm, min. 279,4 x 330 mm
Endformat	max. 380 x 530 mm, min. 100 x 105 mm
Papiergramaturen	135 – 370 g/m ²
Papierstärke	0,1 – 0,381 mm
Anleger	800 mm (nur offline und nearline notwendig)
Abstapelkapazität	max. 254 mm
Nutzenverarbeitung	1 – 28 Nutzen pro B2-Bogen
Geschwindigkeit	max. 4.600 Bogen/h

SMART SHEET PROCESSING

SBM-100 SERIE

Interface für die Inline-Produktion mit Digitaldruckmaschinen.



ÜBER DIE MASCHINE

Die Transport- und Puffereinheit SBM-100SL/RD sorgt für einen reibungslosen Inline-Produktionsablauf. Sie verbindet digitale Einzelbogen-Druckmaschinen mit dem Horizon SmartSlitter oder der rotativen Stanzmaschine RD-N4055DM und gleicht Geschwindigkeitsunter-schiede effektiv aus.

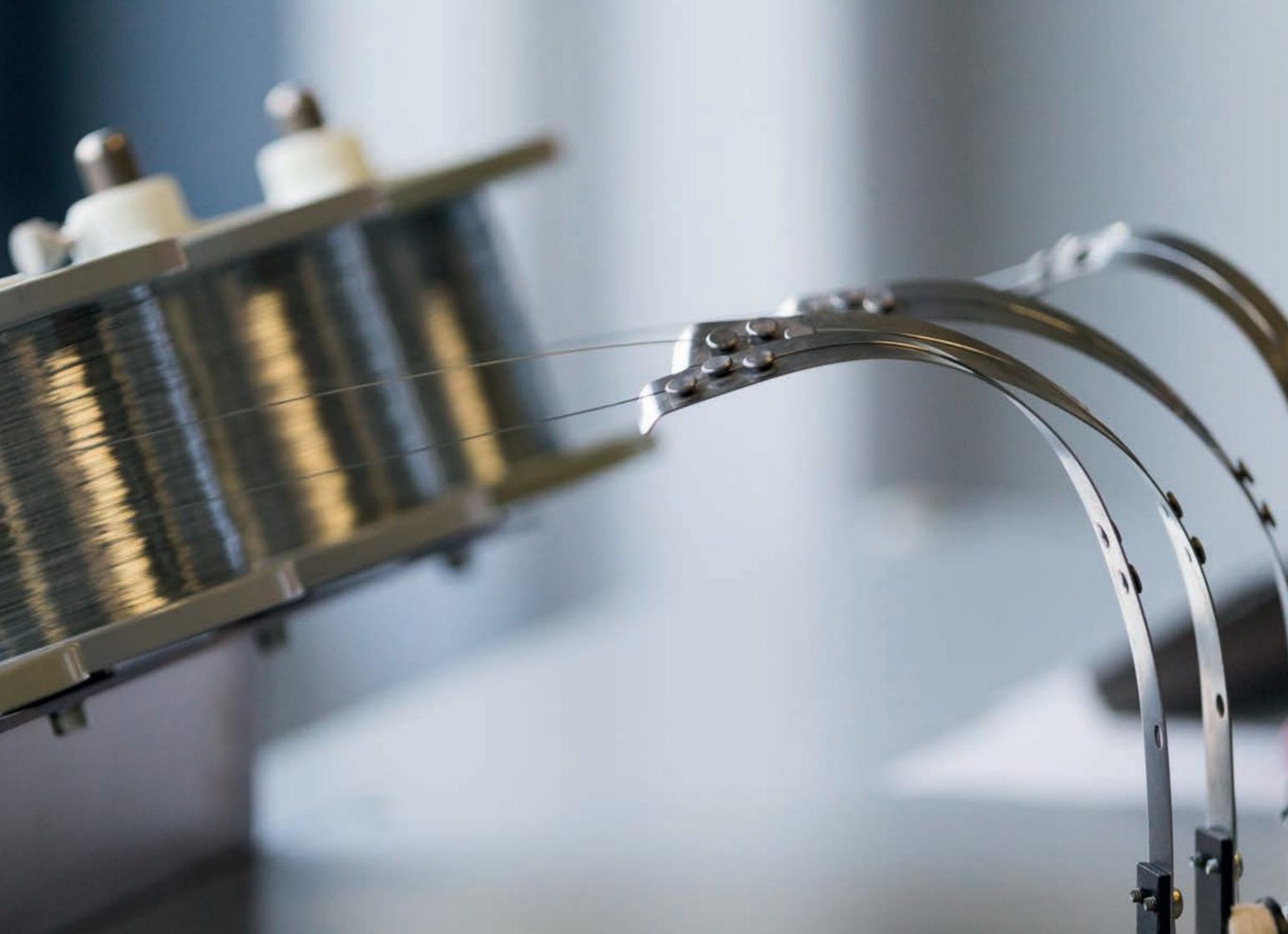


WEITERE INFOS:

- S. 25** SmartSlitter
S. 70 Rotative Stanzmaschine RD-N4055DM

SBM-100

Bogenformat	Max. 400 x 670 mm, min. 200 x 200 mm
Maschinenmaße	1.360 x 680 x 1.078 mm (Breite x Höhe x Tiefe)
Gewicht	150 kg



SAMMELHEFTER

Ein schlüssig aufeinander abgestimmter Produktionsprozess ist entscheidend für Ihren Erfolg. Mit einer einfachen Bedienbarkeit, extrem kurzen Rüstzeiten und einem langlebigen Maschinenbau gewährleisten unsere Sammelhefter eine wirtschaftliche Produktion von rückstichgehefteten Broschüren.

Unser Portfolio umfasst eine Vielzahl von automatischen Broschürenfertigungsanlagen bis hin zu hocheffizienten Sammelheftern.

iCE STITCHLINER MARK IV

Sammelheften auf einem neuen Level.

ÜBER DIE MASCHINE

Der iCE StitchLiner Mark IV vereint alle Prozesse vom Zusammentragen, Rillen, Falzen und Sammelheften bis hin zum Dreiseitenbeschnitt in einem einzigen System. Das moderne Design mit verstärktem Gehäuse sorgt für eine verringerte Geräuschenwicklung gegenüber dem Vorgänger. Darüber hinaus bietet die neue Heftdrahtlängensteuerung WDD-SPF50 noch mehr Flexibilität und Qualität bei variablen Umfängen.



Mehr auf Seite 9

ICE STITCHLINER MARK IV

Broschürenumfang	2 bis 48 Blatt, 8 bis 192 Seiten
Papierstärke	52 – 350 g/m ² , bei 4-seitigen Planobogen
Anzahl Stationen	6 bis 36 (VAC-L600H) oder 10 bis 60 (VAC-L1000), modular ausbaufähig
Geschwindigkeit	Max. 6.000 Broschüren/h (12.000 im Doppelnutzen) Max. 5.300 Broschüren/h Landscape



PALAMIDES GAMMA 502HO

Automatische Auslage mit Banderolierung.

ÜBER DIE MASCHINE

Klein, robust, einfach zu bedienen und dabei sehr produktiv – auch bei kleinen Auflagen: Die automatische Auslage palamides gamma 502ho presst die aus dem Sammelhefter oder der Falzmaschine kommenden Produkte nach, stapelt sie zu handlichen Päckchen ab und banderoliert sie auf Wunsch automatisch.

Die Auslage ist besonders zum Anschluss an den iCE StitchLiner Mark IV geeignet, kann aber auch an alle Horizon Falzmaschinen angeschlossen werden. Hierfür ist kein zusätzliches Interface erforderlich.



PALAMIDES GAMMA 502HO

Einlaufhöhe	650 bis 1.000 mm variabel
Produktstärke	Max. 10 mm (je nach Voreinstellung 0-6 oder 2-10 mm)
Stapelhöhe	Min. 5 mm, max. 100 mm
Format	Max. 530 x 240 mm (Einzelnutzen), 245 x 240 mm (Doppelnutzen) Min. 105 x 95 mm (opt. 80 x 95 mm)
Leistung	Max. 600 Päckchen/h je Nutzen (mit Banderolierung) Max. 800 Päckchen/h je Nutzen (ohne Banderolierung)



iCE STITCHER SPF-2000

Schnell, flexibel und vernetzt.

ÜBER DIE MASCHINE

Der Einstieg in das Broschürenfertigen wird mit der SPF-2000 zum Kinderspiel. Sämtliche Einstellungen werden über das große 15" Touchdisplay mit „Horizon XUI“ vorgenommen oder alternativ über das iCE LiNK Workflow-Management-System abgerufen. Die Maschine stellt sich daraufhin vollautomatisch ein und produziert bis zu 4.700 Broschüren pro Stunde.

Die Maschine kann sowohl einzeln mit Zusammentragsmaschinen der VAC-Reihe oder dem Hochleistungs-Digitaldruckanleger HOF-400 verwendet werden, als auch in einer kombinierten Konfiguration, bei der beide Systeme zusammenarbeiten.



Mehr auf Seite 9



ICE STITCHER SPF-2000

Einlaufformat 4-seitige Bogen	Max. 610 x 356 mm, min. 180 x 120 mm (Länge x Breite)
Endformat Broschüre	Max. 305 x 356 mm, min. 90 x 120 mm (Länge x Breite)
Broschürenstärke	Max. 25 Bogen, 100 Seiten
Geschwindigkeit	Max. 4.700 Takte/h im A5-Hochformat; max. 3.700 Takte/h im A4-Querformat



HOF-400

Mehr Input für mehr Output.

ÜBER DIE MASCHINE

Dieser robuste, vollautomatische Anleger wurde speziell entwickelt für die Offline-Fertigung digital gedruckter Broschüren in Verbindung mit den Broschürenfertigungsaggregaten SPF-200A, SPF-200L, dem StitchLiner Mark IV sowie weiteren optionalen Zusatzgeräten.

Die Bogen werden Blatt für Blatt abgezogen, kontrolliert, gruppiert und im Block dem nachgeschalteten Aggregat zugeführt. Markenlesung gewährleistet dabei sichere Gruppierung sowie die Herstellung von Broschüren in unterschiedlichen Umfängen.



HOF-400

Einlaufformat 4-seitige Bogen	Max. 610 x 356 mm (von Folgeaggregat abhängig), min. 203 x 203 mm
Papierstärke	50 – 160 g/qm bei Normalpapier; 70 – 160 g/qm bei beschichtetem Papier
Ladekapazität	Max. 620 mm
Geschwindigkeit Format A3	Max. 25.000 Blatt/h
Geschwindigkeit Format A4	Max. 35.000 Blatt/h / max. 45.000 Blatt/h (quer)





ZUSAMMENTRAGMASCHINEN

Mit ihrer platzsparenden, vertikalen Bauweise ermöglichen unsere Zusammentragmodule zuverlässige Ergebnisse bei minimalem Platzbedarf. Mit cleveren Funktionen wie dem Doppelzyklusprogramm bestechen die Maschinen nicht nur beim klassischen Zusammentragen, sondern auch in Kombination mit unseren flexiblen Broschürenfertigungsanlagen.

VAC-L1000

Zusammentragen für hohe Seitenumfänge.

ÜBER DIE MASCHINE

Die Einzelblatt-Zusammentragmaschinen VAC-L1000 mit jeweils 10 Stationen sind durch deren platzsparende, modulare Bauweise auf bis zu 60 Stationen ausbaufähig. Sie verarbeiten auch kritische Papiere im Querformat.

Serienmäßig sorgen die komplett überarbeiteten Luftkanäle und zwei separat regulierbare Lüfter pro Station für Zusammentragen ohne Leistungsverlust. Das Doppelzyklusprogramm für den Non-Stop-Betrieb und die Einschießfunktion von Trennblättern runden die Funktionalität der Maschinen ab.

Die Zusammentragmodule sind mit vielen Horizon Heftaggregaten der SPF- und StichLiner-Serie kompatibel.



VAC-L1000

Anzahl Stationen	10
Papierformate	Max. 610 x 350 mm, min. 148 x 120 mm
Ladekapazität	55 mm pro Station
Geschwindigkeit	Max. 9.500 Takte/h



VAC-L600H

Für maximale Effizienz bei größeren Jobs.

ÜBER DIE MASCHINE

Die Einzelblatt-Zusammentragmaschinen VAC-L600H mit jeweils 6 Stationen sind durch deren platzsparende, modulare Bauweise auf bis zu 36 Stationen ausbaufähig. Sie verarbeiten auch kritische Papiere im Querformat.

Serienmäßig sorgen die komplett überarbeiteten Luftkanäle und zwei separat regulierbare Lüfter pro Station für Zusammentragen ohne Leistungsverlust. Das Doppelzyklusprogramm für den Non-Stop-Betrieb und die Einschießfunktion von Trennblättern runden die Funktionalität der Maschinen ab.

Die Zusammentragmodule sind mit vielen Horizon Heftaggregaten der SPF- und StichLiner-Serie kompatibel.



VAC-L600H

Anzahl Stationen	6
Papierformate	Max. 610 x 350 mm, min. 148 x 148 mm
Ladekapazität	130 mm pro Station
Geschwindigkeit	Max. 9.900 Takte/h





KLEBEBINDER

Eine simple Weiterverarbeitung ist der entscheidende Faktor für eine erfolgreiche Herstellung von klebegebundenen Büchern. Mit einem smarten Workflow, kurzen Jobwechseln und einem robusten Maschinenbau gewährleisten unsere Klebebinder eine effiziente Produktion.

Unser Portfolio umfasst eine Vielzahl von automatischen Klebebindern auf Basis von EVA-Hotmelt und PUR-Klebstoffen.

iCE BINDER BQ-500

Klebebinder der neuesten Generation.

ÜBER DIE MASCHINE

Der iCE Binder BQ-500 markiert die fünfte Generation von Horizon Klebebndern. Der vollautomatische 4-Zangen-Hochleistungsklebebinder erscheint nicht nur in komplett neuem Design, sondern wurde in allen Bereichen entscheidend weiterentwickelt. Sein integriertes Auto-Calculation-System sorgt, in Verbindung mit der Touch&Work-Technologie, für jederzeit perfekte Bindequalität, komplett ohne manuelle Einstellungen. Er kann sowohl für EVA-Hotmelt als auch PUR-Bindungen eingesetzt werden.

Der BQ-500 ist außerdem das zentrale Element des Case Binding Preparation System. Mehr dazu auf Seite 16.



Mehr auf Seite 9



iCE BINDER BQ-500

Umschlagformate	Max. 670 x 320 mm, min. 225 x 135 mm
Umschlagstärke	90 – 350 g/m ²
Umschlaganleger	Saugtrommelanleger, max. 150 mm Ladekapazität
Rillung	4-fach-Rillung positiv/negativ (6 mm Schmuckrillung), 2-fach-Rillung optional
Geschwindigkeit	Max. 1.350 Takte/h mit EVA-Hotmelt, max. 1.000 Takte/h mit PUR



iCE BINDER BQ-300

Kompakt, flexibel, schnell.

ÜBER DIE MASCHINE

Der 1-Zangen-Klebebinder iCE Binder BQ-300 eignet sich zur automatisierten Produktion von klebegebundenen Softcoverbüchern in EVA-Hotmelt-Qualität. Einzelstücke, kleine und mittlere Auflagen bewältigt der Klebebinder mühelos.

Die Eingabe der Daten erfolgt wahlweise über den neuen 15-Zoll-Touchscreen mit Horizon XUI oder per Workflow-Automatisierung mittels iCE LiNK.



Mehr auf Seite 9



iCE BINDER BQ-300

	Max. a: 320 mm, b: 660 mm, c: 320 mm, d: 310 mm (Blockmaß max. 320 mm), e: 51 mm Min. a: 135 mm, b: 240 mm, c: 135 mm, d: 105 mm, e: 1 mm (3 mm mit Rillung)
Umschlagstärke	90 – 350 g/m ²
Umschlaganleger	Saugtrommelanleger, Ladekapazität 70 mm
Geschwindigkeit	Max. 500 Takte/h



BQ-280PUR

Der Spezialist für PUR-Bindungen.

ÜBER DIE MASCHINE

PUR-Klebstoffe bringen unter anderem Haltbarkeit Umweltfreundlichkeit. Mit dem BQ-280PUR bietet Horizon Ihnen einen Klebebinder, der die Klebefläche des Produkts so vorbereitet, dass die Eigenschaften von PUR optimal genutzt werden.

Auf diese Weise entstehen besonders dauerhafte Klebebindungen. Der BQ-280PUR eignet sich ideal für die Herstellung von Büchern in mittlerer bis kleiner Auflagen sowie für Einzelstücke.



BQ-280PUR



Max. a: 385 mm, b: 660 mm, c: 385 mm, d: 310 mm (Blockmaß max. 320 mm), e: 50 mm
Min. a: 135 mm, b: 225 mm, c: 135 mm, d: 105 mm, e: 1 mm (3 mm mit Rillung)

Umschlagstärke

80 – 350 g/m²

Umschlaganleger

Saugtrommelanleger, Ladekapazität 70 mm

Geschwindigkeit

Max. 500 Takte/h



BQ-160 EVA & PUR

Horizon-Qualität in der Einsteigerklasse.

ÜBER DIE MASCHINE

Wenn in Ihrem Betrieb eine größere Lösung buchstäblich nicht passt, ist dieser professionelle kompakte Klebebinder die perfekte Wahl. Trotz seines geringen Platzbedarfs bietet er Ihnen alle Horizon-typischen Leistungsmerkmale.

Er ist ideal für kleine Auflagen, z. B. in Copy Shops oder Digitaldruckbetrieben. Einfach zu bedienen und mit einer unaufwändigen Materialvorbereitung sorgt er für dauerhaft stabile Bindeergebnisse auch bei kritischen Papieren und dicken Blöcken. Den BQ-160 gibt es wahlweise als EVA-Hotmelt- oder als PUR-Version.



BQ-160 EVA & PUR



Max. a: 350 mm, b: 1.050 mm, c: 350 mm, d: 500 mm, e: 40 mm
Min. a: 70 mm, b: 256 mm, c: 70 mm, d: 128 mm, e: 1 mm

Umschlagstärke

90 – 300 g/m²

Geschwindigkeit

Max. 180 Takte/h (mit Umschlag)
Max. 120 Takte/h (mit Fälzelband)





SCHNEIDEMASCHINEN

Als ideale Ergänzung unserer Klebebinder dienen die Schneidemaschinen der HT-Serie. Durch die Anbindungsmöglichkeiten der Highspeed Trimmer werden einzelne Arbeitsschritte zu einem produktiven Herstellungsprozess gebündelt.

HT-1000V

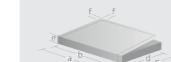
Maximale Variabilität für On-Demand-Produktion.

ÜBER DIE MASCHINE

Der variable Dreimesser-Vollautomat kann ohne Geschwindigkeitseinbußen variable Einzelstücke produzieren. Die Umstellung der Ausgangs- und Endformate erfolgt über einen Barcode ohne manuelle Eingriffe in den Produktionsprozess. Die exakte Ausrichtung der einzelnen Produkte erfüllt höchste Qualitätsansprüche beim Schneidevorgang.



HT-1000V



Max. a: 350 mm, b: 340 mm, c: 320 mm, d: 320 mm, e: 65 mm, f: 110 mm
Min. a: 148 mm, b: 145 mm, c: 107 mm, d: 105 mm, e: 1 mm, f: 1 mm

Anpressdruck

2 – 8 kN

Geschwindigkeit

400 – 1.000 Takte/h variabel



iCE TRIMMER HT-300

Dreiseitenschneider der neuesten Generation.

ÜBER DIE MASCHINE

Mehr Automatisierung und Produktivität bietet der iCE Trimmer HT-300, der sowohl als Einzelmaschine als auch inline betrieben werden kann. Die selbständige, bedienerlose Arbeitsweise führt zu einer hohen Effizienz im Fertigungsprozess.

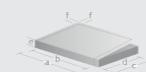
Die automatische Presskrafteinstellung und Doppelschnittfunktion gewährleisten hochwertige Endprodukte. Die Verarbeitung von 6- und 8-seitigen Klappenbroschüren rundet das Verarbeitungsspektrum des Dreiseitenschneiderroboters ab.

Formenvielfalt: Die Ecken des Buches (Vorderkante) können in einem beliebigen Winkel beschnitten werden.



Mehr auf Seite 9

iCE TRIMMER HT-300



Max. a: 350 mm, b: 340 mm, c: 320 mm, d: 305 mm, e: 51 mm, f: 99,9 mm
(bei Eingabe „0“ erfolgt kein Schnitt)

Min. a: 152 mm, b: 148 mm, c: 107 mm, d: 105 mm, e: 1 mm, f: 2 mm

Anpressdruck

1 bis max. 7 kN über Servomotor

Sauganleger: Einzelbuchbeschnitt 160 – 300 Bücher, Stapelbetrieb 280 – 590 Bücher/h

Bandzuführung mit Aufstoßeinheit: Einzelbuchbeschnitt 160 – 300 Bücher/h

Stapelbetrieb (160 bis 300 Bücher x Anzahl der gestapelten Bücher)/h

HT-110

Hochpräziser, stabiler Dreimesserautomat.

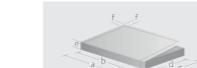
ÜBER DIE MASCHINE

Mit diesem Dreimesserautomaten können Sie klebegebundene Bücher in einem Arbeitsgang und in einer Station an drei Seiten beschneiden.

Der HT-110 zeichnet sich durch kurze Rüstzeiten, präzise Schnittführung – bei einer Schneideguthöhe von 2 bis 100 mm – sowie durch hohe Produktivität aus (bis zu 1.600 Takte/h). Dabei benötigt er dank kompakter Bauweise nur wenig Platz. Für zusätzliche Flexibilität sorgt die Möglichkeit, den HT-110 sowohl offline als auch inline einzusetzen.



HT-110



Max. a: 410 mm, b: 366 mm, c: 320 mm, d: 300 mm, e: 100 mm,
f: 30 mm (45 mm Frontseite)
Min. a: 148 mm, b: 145 mm, c: 105 mm, d: 103 mm, e: 2 mm, f: 2 mm

Anpressdruck

4 – 12 kN

Geschwindigkeit

400 – 1.600 Takte/h



HT-80

Flexibles Beschneiden, inline und offline.

ÜBER DIE MASCHINE

Vielseitigkeit ist das besondere Merkmal dieses kompakten und robusten Dreimesserautomaten zum dreiseitigen Beschneiden klebegebundener Broschüren. Sie können ihn als Einzelgerät einsetzen oder in eine Systemlösung integrieren.

Der HT-80 verarbeitet eine große Bandbreite an Formaten und schneidet dabei immer sauber und präzise – nach dem Prinzip des Schwingschrägschnitts. Mit weiteren Horizon-Komponenten, wie z.B. der Sammeleinheit SS-80 und dem Kleebinder BQ-500, bauen Sie den HT-80 zu einer hocheffizienten Produktionsstraße aus.



HT-80



Max. a: 330 mm (350 mm*), b: 300 mm (340 mm*), c: 330 mm, d: 300 mm,
e: 51 mm, f: 30 mm
Min. a: 145 mm, b: 139 mm, c: 105 mm, d: 99 mm, e: 1 mm, f: 2 mm

Anpressdruck

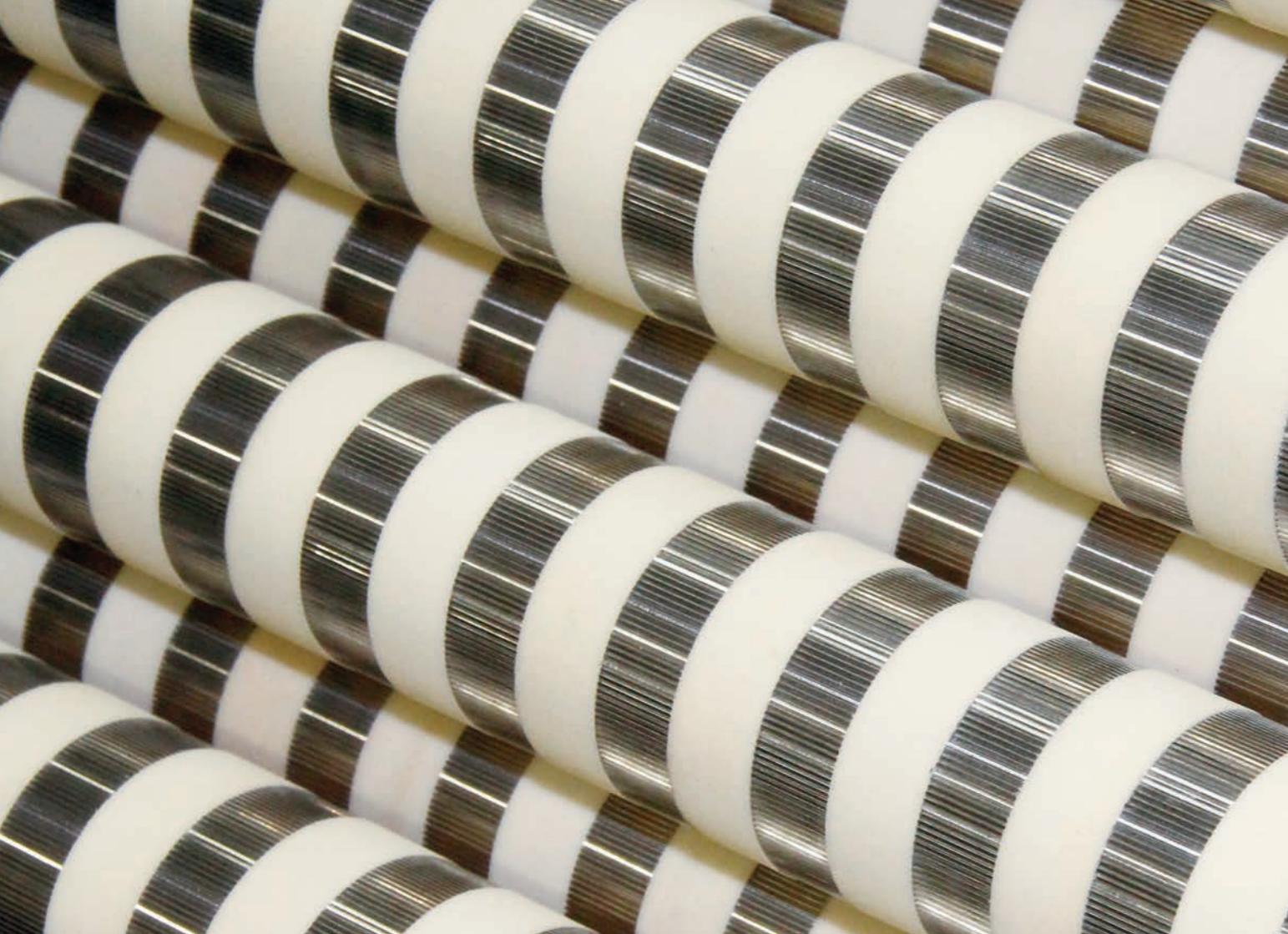
4 – 8 kN

Geschwindigkeit

400 – 1.000 Takte/h

* mit Sonderausstattung





FALZMASCHINEN

Eine hohe Automatisierung ist das Markenzeichen von Horizon. Das zeigt sich auch im Bereich der Falzmaschinen. Von Systemen zur Verarbeitung von B1-Bogen bis zu Lösungen für den Office-Bereich.

Entdecken Sie unsere vielfältigen Systeme, die sicher auch Ihre Anforderungen erfüllen.

AFC-746F

Die Kombifalzmaschine, die ihresgleichen sucht.

ÜBER DIE MASCHINE

Das Spitzenmodell von Horizon setzt völlig neue Maßstäbe für die Automatisierung und Leistung von Kombifalzmaschinen im B1-Format. Es verfügt über sechs Taschen und zwei Schwertfalzstationen, besitzt eine Einstellautomatik und wird wahlweise mit Paletten- oder Rundstapelanleger geliefert.

Über den Touchscreen wählen Sie die Falzart und die Formate an. Die Maschine stellt sich daraufhin vollautomatisch ein. Rüstzeiten werden durch die Messerwellen-Lift-Automatik auf ein Minimum reduziert. Zudem ist die AFC-746F mit einem Stromverbrauch von nur 5,3 kW Effizienz-Champion in dieser Maschinenklasse.



AFC-746F

Maschinenkonfiguration	1. Falzwerk: 6 Falztaschen, 2. Falzwerk: Falzscherwert plus Falztasche links (optional rechts), 3. Falzwerk: Falzscherwert
Papierstärke	40 – 250 g/m ²
Stapelhöhe Rundstapelanleger	80 mm (kontinuierliches Nachladen)
Stapelhöhe Palettenanleger	1.200 mm
Formate	Max. 738 x 1.100 mm Palettenanleger, 738 x 1.300 mm Rundstapelanleger Min. 210 x 297 mm
Geschwindigkeit	Max. 240 m/min, 35.000 Takte/h im Kreuzbruch



AFC-744/746AKT

Top-Qualität für das B1-Format.

ÜBER DIE MASCHINE

Ein hoher Automatisierungsgrad vereinfacht die Arbeit und das Umrüsten bei diesen Kombifalzmaschinen der Spitzenklasse im B1-Format ganz erheblich. Beide bieten Einstell- und Korrekturautomatik für Taschenanschläge, Bogenweichen, Seitenanschläge und die Einlauflineale, auch in den Schwertfalzstationen. Die Falzwalzeneinstellung wird automatisch berechnet und auf dem Monitor angezeigt.

Zur technischen Ausstattung zählen: vier bzw. sechs Taschen im ersten Falzwerk und zwei Schwertfalzstationen sowie wahlweise ein Flachstapel-, Paletten- oder Rundstapelanleger.



AFC-744/746AKT

Maschinenkonfiguration	1. Falzwerk: 4 bzw. 6 Falztaschen, 2. Falzwerk: Falzscherwert plus Falztasche links (optional rechts), 3. Falzwerk: Falzscherwert
Papierstärke	40 – 250 g/m ²
Stapelhöhe Flachstapelanleger	70 mm
Stapelhöhe Rundstapelanleger	80 mm (kontinuierliches Nachladen)
Stapelhöhe Palettenanleger	1.200 mm
Formate	Max. 738 x 1.300 mm mit Rundstapelanleger (ohne 738 x 1.100 mm) Min. 210 x 297 mm
Geschwindigkeit	Max. 230 m/min., 25.000 Takte/h im Kreuzbruch



iCE FOLDER AFV-566FKT/564FKT

Kombifalzmaschine der neuesten Generation.

ÜBER DIE MASCHINE

Mit dem iCE Folder der Serie AFV-56K rüsten Sie in Rekordzeit: neue Features bringen die Kombifalzmaschine auf ein ganz neues Level der Automatisierung.

Das Einstellen und Umrüsten erfolgt am Touchscreen. Es sind keine manuellen Eingriffe erforderlich. So ist die AFV-56K die erste Kombifalzmaschine, bei der die Falzarten der Taschenfalzstation sowie der Schwertfalzstation frei gewählt und kombiniert werden können.



iCE FOLDER AFV-566FKT/564FKT

Maschinenkonfiguration	1. Falzwerk: 6 oder 4 Falztaschen, 2. Falzwerk: Falzscherf plus 2 Falztaschen
Papierstärke	40 – 250 g/m ²
Formate	Max. 560 x 900 mm (1.100 mm mit Sonderausstattung) Min. 128 x 148 mm (105 x 148 mm mit Sonderausstattung)
Falzlänge	Max. 450 mm Min. 35 mm (30 mm optional)
Geschwindigkeit	Max. 270 m/min, 40.000 Takte/h Parallel, 30.000 Takte/h im Kreuzbruch



Mehr auf Seite 9

iCE FOLDER AFV-566SF/564SF

Unvergleichlich schnell und leise.

ÜBER DIE MASCHINE

Das neue Topmodell von Horizon setzt völlig neue Akzente für Taschenfalzmaschinen im Formatbereich B2. Dank der integrierten Einstellautomatik erfolgt das Einstellen und Umrüsten der kompakten 4-/6-Taschen-Hochleistungsfalzmaschine in kürzester Zeit: Über den Touchscreen wählen Sie die Falzart und die Formate an. Die Maschine stellt sich daraufhin vollautomatisch ein. Dadurch lässt sich die laufende Produktion für „den kleinen Auftrag zwischendurch“ problemlos unterbrechen und auch Miniauflagen können rationell verarbeitet werden.

Zudem ist der iCE Folder AFV-566SF/564SF mit bis zu 50.000 Takten/h nicht nur unvergleichlich schnell, sondern mit nur 80 db auch besonders leise.



Mehr auf Seite 9

AFV-566SF/564SF

Maschinenkonfiguration	1. Falzwerk: 4 oder 6 Falztaschen, 2. Falzwerk: 4 oder 6 Falztaschen (Option)
Papierstärke	40 – 250 g/m ²
Stapelhöhe Anleger	740 mm
Formate	Max. 560 x 900 mm (1.100 mm mit Sonderausstattung) Min. 128 x 148 mm (105 x 148 mm mit Sonderausstattung)
Falzlänge	Max. 450 mm Min. 35 mm (30 mm optional)
Geschwindigkeit	Max. 270 m/min, 50.000 Takte/h

AF-408F

Effizient und flexibel bei Kleinstfälzungen.

ÜBER DIE MASCHINE

In puncto Automatisierung setzt die AF-408F neue Maßstäbe und gewährleistet kürzeste Rüstzeiten sowie hohe Produktivität und Qualität.

Dank des Score-Navigators können auch die Rillwerkzeuge automatisch positioniert werden. Die 8-Taschen-Falzmaschine AF-408F eignet sich insbesondere für die flexible und vollautomatische Produktion von Kleinstfälzungen, wie zum Beispiel Beipackzetteln.

Mit optionalen Kamerasystemen und Waterscoring eignet sich die AF-408F für kleine und dicke Produkte der Pharmaindustrie.



AF-408F

Maschinenkonfiguration	1. Falzwerk: 8 Falztaschen, 2. Falzwerk: 6 Falztaschen (Option)
Papierstärke	40 – 250 g/m ²
Formate	Max. 430 x 650 mm (optional bis 900 mm Länge) Min. 50 x 100 mm
Falzlängen	Max. 350 mm min. 18 mm
Geschwindigkeit	Max. 180 m/min



AF-406F

Kürzeste Rüstzeiten für komplexe Falzungen.

ÜBER DIE MASCHINE

Touch&Work-Technologie in Perfektion: Durch den neuen Score-Navigator der AF-406F können jetzt die Rillwerkzeuge automatisch positioniert werden. Rüstzeiten reduzieren sich dadurch auf ein Minimum, insbesondere bei komplexen Falzungen.

Mit einem Walzendurchmesser von nur 30 mm eignet sich die Taschen-Falzmaschine ideal für Kleinstfälzungen, wie zum Beispiel Beipackzettel. Darüber hinaus überzeugt auch der Flachstapel-anleger mit dem minimalen Format von 50 x 100 mm.



AF-406F

Maschinenkonfiguration	1. Falzwerk: 6 Falztaschen, 2. Falzwerk: 6 Falztaschen (Option)
Papierstärke	40 – 250 g/m ²
Formate	Max. 430 x 650 mm (mit Sonderausstattung bis 1.100 mm Länge) Min. 50 x 100 mm (mit Sonderausstattung 50 x 60 mm)
Falzlängen	Max. 350 mm min. 20 mm (Kreuzbruch: 30 mm)
Geschwindigkeit	Max. 180 m/min

AF-406S

Der Spezialist für Kleinstfälzungen.

ÜBER DIE MASCHINE

Durch ihren Walzendurchmesser von nur 30 mm ist diese kompakte Hochleistungs-Falzmaschine ideal für Kleinstfälzungen, z. B. Beipackzettel oder Pharmabeilagen.

Zu ihrer Ausstattung gehört ein 6-Taschen-Falzwerk mit Einstellautomatik und Flachstapelanleger. Für Winkel- oder Parallelbetrieb kann sie mit einem zweiten 6-Taschen-Falzwerk oder Zusatz-Schwertfalzwerk modular ausgebaut werden. Getriebeplatten mit integrierten Schiebekupplungen und geräuscharmem Bandantrieb sorgen für optimale Ergebnisse bei jeder Falzart und Papierstärke. Mit optionalen Kamerasystemen und Water-scoring eignet sich die AF-406S für kleine und dicke Produkte der Pharmaindustrie.



AF-406S

Maschinenkonfiguration	1. Falzwerk: 6 Falztaschen, 2. Falzwerk: 6 Falztaschen (Option)
Papierstärke	40 – 250 g/m ²
Formate	Max. 430 x 650 mm (mit Sonderausstattung bis 1.100 mm Länge) Min. 50 x 100 mm (mit Sonderausstattung 50 x 60 mm)
Falzlängen	Max. 350 mm min. 18 mm
Geschwindigkeit	Max. 180 m/min



CRF-362

Kombination aus Balkenrill-, Perforier- und Falzmaschine.

ÜBER DIE MASCHINE

Die CRF-362 wurde speziell für die Verarbeitung von Materialien entwickelt, die sich ohne Rillung schwer in guter Qualität falzen lassen. Damit eignet sie sich ideal auch für Digitaldrucke. Als Kombinations-Maschine vereint sie dabei die sonst getrennten Arbeitsvorgänge Rillen, Perforieren und Falzen. Durch zwei Rillbalken sind bis zu 10 Rillungen pro Bogen möglich, sowohl positiv als auch negativ. Die Papierzuführung via Flachstapelanleger mit Saug- und Blasluft sorgt für hohe Produktionssicherheit und -qualität. Auf Wunsch ist eine zusätzliche Perforationsfunktion erhältlich, welche die Leistung der CRF-362 optimal ergänzt.



CRF-362

Materialstärke	100 – 350 g/m ² (Rillen, Perforieren und Falzen) 100 – 450 g/m ² (nur Rillen)
Rillstärke	0,8 mm für 115 – 200 g/m ² / 1,3 mm für 190 – 350 g/m ² / (0,5 und 2,0 mm*)
Rillabstände	ab 0,1 mm in Schritten von 0,1 mm
Formate	Max. 365 x 865 mm min. 105 x 180 mm
Geschwindigkeit	Max. 4.900 Bogen/h

* = als Option lieferbar



CRA-36

Rill- und Perforiermaschine.

ÜBER DIE MASCHINE

Die Horizon Rill- und Perforiermaschine CRA-36 ist die ideale und einfache Möglichkeit zum Rillen und Perforieren einer Vielzahl verschiedener Materialien.

Durch den Flachstapelanhänger mit Saugband- und Blasluft kann sie auch glatte, schwierige, beschichtete und kaschierte Materialien bis zum Format 364 x 865 mm und einer Stärke bis 450 g/m² in Profiqualität verarbeiten.



CRA-36

Papierstärke	100 – 450 g/m ² (Rillen) 100 – 350 g/m ² (Perforieren)
Rillarten	0,8 mm positiv + negativ (1,3 mm optional)
Rillanzahl	Max. 10 Rillungen pro Bogen
Rillabstände	Ab 0,1 mm in Schritten von 0,1 mm
Perforieren	Querperforation 3,0 x 1,0 mm serienmäßig, Längsperforation optional
Formate	Max. 364 x 865 mm min. 105 x 180 mm
Geschwindigkeit	Max. 5.000 Bogen/h, bei Format A4 eine Rillung, geringer bei mehreren Rillungen



PF-40L

Großartige Lösung für kleine Plätze.

ÜBER DIE MASCHINE

Diese bedienerfreundliche Falzmaschine wurde speziell für die Anforderungen kleinerer Druckereien und Digitaldruckereien entwickelt. Sie eignet sich optimal für die Verarbeitung kleiner Auflagen selbst glatter und schwieriger Papiere bis zu einem Format von 320 x 630 mm. Wiederholaufträge lassen sich einfach abspeichern und auf Knopfdruck wieder abrufen. Durch den Flachstapelanhänger mit Saug- und Blasluft plus Ausrichtstrecke bietet die PF-40L immer professionelle Falzpräzision. Dank ihrer kompakten Abmessungen passt sie auch in kleine Räume – und kann dank ihrer Rollen schnell den Platz wechseln.



PF-40L

Standard-Falzarten	Ein-Bruch-Falz	Zick-Zack-Falz	Zeichnungsfalz	Wickelfalz	Doppel-parallelfalz	Offener Fensterfalz
Papierstärke	50 – 200 g/m ²					
Formate	Max. 320 x 630 mm min. 125 x 128 mm					
Geschwindigkeit	Max. 390 Bogen/min (bei Format A4)					
Ladekapazität	105 mm					



PF-P3300

Der Falzprofi im Kompaktformat.

ÜBER DIE MASCHINE

Eine Premiere in der Klasse der Tischgeräte: Eine Falzmaschine mit Flachstapelanleger, die das Papier mittels Saug- und Blasluft vereinzelt. Das bedeutet sichere und genaue Papierzuführung, ermöglicht markierungsfreie Falzung und höchste Produktionsqualität – ganz ohne Vorkenntnisse des Bedieners.

Denn nach dem Einlegen des Papiers und der Eingabe des Formates sowie der gewünschten Falzart stellt sich die Maschine vollautomatisch ein. Sechs Standardfalzarten sind abrufbar, zehn weitere Speicherplätze lassen sich frei mit individuellen Falzarten belegen.



PF-P3300

Formate	Max. 310 x 432 mm, min. 125 x 130 mm
Papierstärke	50 – 160 g/m ²
Ladekapazität	50 mm
Geschwindigkeit	max. 250 Bogen/min (bei Format A4)



PSX-56

Päckchenauslage mit Bogenpresse.

ÜBER DIE MASCHINE

Mit diesem Anlagesystem zum Anschluss an Falzmaschinen und Sammelhefter nutzen Sie die Leistung schnell laufender Maschinen erst richtig und produzieren noch rentabler.

Die PSX-56 presst die ankommenden Produkte mit drei Walzenpaaren unter einem sehr hohen Druck von bis zu zweimal 1.200 kg nach und stapelt sie markierungsfrei zu handlichen Päckchen. Makulatur wird sofort von einer elektronischen Kontrolle erkannt und ausgeschleust. Mit der PSX-56 ist serienmäßig Doppelnutzen-Betrieb möglich.



PSX-56

Einlaufhöhe	440 – 1.000 mm
Stapelhöhe	Max. 200 mm
Pressdruck	2 x 1.200 kg
Format	Max. 546 x 330 mm, min. 128 x 92 mm
Geschwindigkeit	Max. 900 Päckchen/h

KTU-40

Mobiles Schwertfalzwerk.

ÜBER DIE MASCHINE

Kompaktes mobiles Falzschwert mit paralleler Falztasche, speziell geeignet für Kleinstfälzungen. Serienmäßig ausgerüstet mit Stehendbogenauslage, Zähler und Markiereinrichtung. Optional kann das Falzwerk zum Parallel- Schwertfalzwerk für die Produktion von Outsets erweitert werden. Falzwerk und Auslage lassen sich um 45° kippen zur sicheren Auslage von langen und schmalen Produkten. Die Maschine verfügt über eine Eigensteuerung und kann auch offline betrieben werden.



KTU-40

Einlaufhöhe	640 – 880 mm
Produktstärke	max. 4 mm
Formate bei Parallelfalz	Max. 220 x 200 mm, min. 40 x 70 mm
Formate bei Kreuzbruch	Max. 400 x 220 mm, min. 90 x 20 mm



ABSTAPELROBOTER

Die perfekte Ergänzung zur Falzmaschine.

ÜBER DIE MASCHINE

Bringen Sie ein ganz neues Maß an Automatisierung in Ihre Produktion. Mit unserem Abstapelroboter werden die gefertigten Produkte vollautomatisch auf Paletten abgesetzt, welche anschließend von Personal oder Robotern zur nächsten Station in der Weiterverarbeitung gebracht werden können.

Abstapelroboter finden sowohl im Falzbereich als auch in der Buchproduktion Anwendung.



* Bild zeigt Kombifalzmaschine AFC-746F (S. 52) mit Abstapelroboter.

MULTIVAC L 35X

Verschlusssetikettierer.

ÜBER DIE MASCHINE

Verschließt mithilfe eines Etiketts die offene Kante eines Falzprodukts (z.B. Packungsbeilage, Outsert, Selfmailer). Option: Anbringen eines weiteren Etiketts auf gegenüberliegender Kante. Auch als Doppelsetikettierer lieferbar. Servoantriebe für maximale Leistung bis zu 12.000 Produkte/h. Produktdicken einfach einstellbar (max. 20 mm). Etikettenbandbreite max. 50 mm.



WEITERE OPTIONEN

Für Ihre Weiterverarbeitung.

POPP PSP H 36

Inline-Bandpresse.

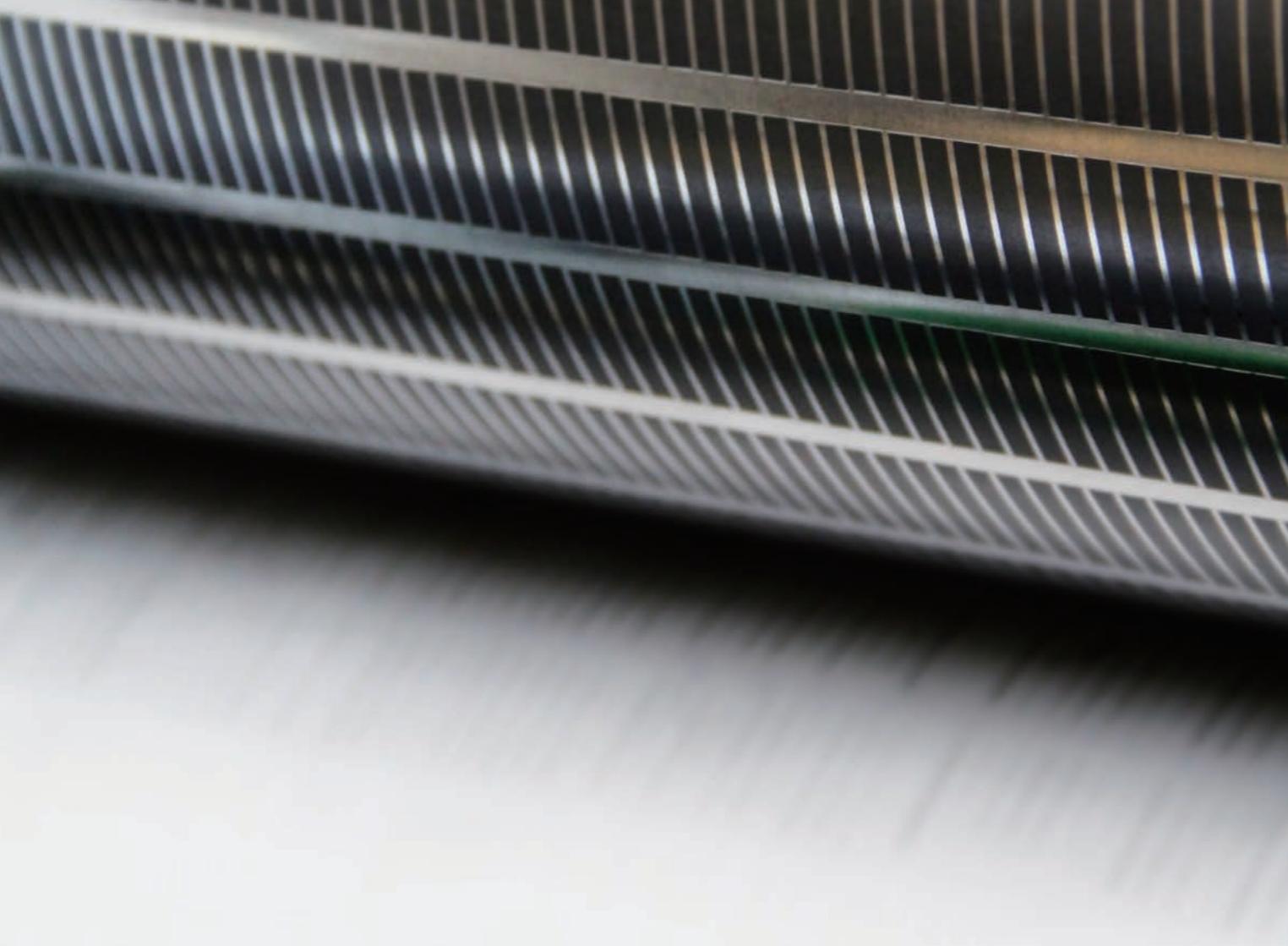
Die Inline-Bandpresse mit patentiertem Pressverfahren presst gefaltete Papierprodukte zwischen zwei angetriebenen Riemen. Sie eignet sich hervorragend, um sehr kleine Papierprodukte, wie Leporello und Pharmafälzung (Beipackzettel), abzupressen. Beim Pressen werden das Produktvolumen und der Verpackungsaufwand auf ein Minimum reduziert sowie die Kanten des Produktes optimal ausgeformt.

BAUMER HHS XTEND³

Kamerasysteme.

Innovative Steuerung modularen Leimauftrags- und Qualitätssicherungssysteme. In Xtend³ können die Maschinenführer jede Station für Klebstoffauftrag und Qualitätskontrolle einzeln konfigurieren und dabei die Klebstoffauftragsventile und Sensoren jeweils den verschiedenen Stationen zuordnen. Einfache Bedienung und zugleich transparentes Arbeiten. Die Steuerung deckt unter anderem auch verschiedene Kamera-Anwendungen wie die Überwachung aufwändiger Leimmuster ab.





STANZMASCHINEN

Endlich wird das Stanzen und Prägen kleiner Auflagen wirtschaftlich. Mit rotativen Stanzmaschinen von Horizon fertigen Sie eine Vielzahl unterschiedlicher Produkte. Dabei profitieren Sie von kürzesten Rüstzeiten und einfacher Bedienung.

Unsere Lösungen sind ideal für die Anwendungsbereiche Durchstanzen, Anstanzen, Prägen, Perforieren, Rillen sowie Blindenschrift geeignet.



RD-N4055DM

Das rotative Stanzsystem für maximale Wirtschaftlichkeit.

ÜBER DIE MASCHINE

Die rotative Stanzmaschine RD-N4055DM wurde für die Verarbeitung kleinerer Auflagen – auch aus dem Digitaldruck – weiterentwickelt und zeichnet sich durch einfache Bedienung, kürzeste Rüstzeiten und eine hohe Servicefreundlichkeit aus. Durch die neue, optionale Kartenauslage CSD-40RD können beispielsweise Spielkarten produziert werden, die direkt im Stapel ausgegeben werden.

Das zu stanzende Material wird registergenau in das Stanzwerk transportiert. Das Stanzwerk kann durch die einzigartige elektronische Bogensteuerung effektiv Mehrfachnutzen produzieren. Die optionale Separiereinheit SPC-N4055 leitet automatisch die Stanzgitter ab. Zudem werden Löcher entweder mechanisch mit Auswerfern ausgestoßen oder mit Druckluft ausgeblasen.



RD-N4055DM

Materialformat	Max. 400 x 550 mm Min. 200 x 275 mm
Effektive Stanzmaße	Je nach Anwendung
Ladekapazität Anleger	Max. 500 mm / 100 kg Gewicht
Papierstärke	130 bis 400 g/m ² ; max. 0,5 mm ohne Rillung, 0,3 mm mit Rillung. Maximum kann materialbedingt höher sein.
Stanzformhöhe	0,8 mm
Geschwindigkeit	Max. 6.000 Takte/h, mit ST-N4055 max. 3.000 Takte/h; Die effektive Produktionsleistung hängt ab von der Maschinenkonfiguration, vom Papiermaterial, der Möglichkeit Mehrfachnutzen aus einem Bogen zu erzielen, sowie von personellen, betrieblichen und auftragsbedingten Gegebenheiten.



VERPACKUNGSMASCHINEN

Entdecken Sie unsere Lösungen für die effiziente Produktion von Verpackungen. Neben unseren Stanzmaschinen haben Sie somit auch die Möglichkeit, die rohen Verpackungen zu falten und zu verkleben.

Lernen Sie unsere Systeme kennen.

PRO CUT FOLD STREAM

Falt- und Klebemaschine für kleine und mittlere Auflagen.

ÜBER DIE MASCHINE

Steigende Anforderungen in der Verpackungsproduktion erfordern effiziente, vielseitige und einfach zu bedienende Lösungen. Die Pro Cut Fold Stream kombiniert hohe Produktivität mit intelligenter Automatisierung und ermöglicht eine wirtschaftliche Verarbeitung sowohl offset- als auch digital gedruckter Produkte. Dank ihrer modularen Bauweise wächst sie mit Ihren Anforderungen – für maximale Flexibilität und Zukunftssicherheit.



FOLD STREAM

Bogenformat (B x L)	Max. 520 x 450* mm; Min. 80 x 60 mm * Bis zu 620 mm Länge für Umschläge.
Papierge wicht	Min. 180 g/m ² ; Max. 450 g/m ²
Geschwindigkeit	Min. 2 m/min; Max. 50 m/min



FOLIENKASCHIERMASCHINEN

Horizon bietet Ihnen für die extra Veredelung Ihrer Druckprodukte Folienkaschiermaschinen der Marke Foliant an. Diese zeichnen sich ebenfalls durch einfache Bedienung und hervorragende Qualität der Kaschierung aus.

Erfahren Sie mehr über die verschiedenen Lösungen.

POLLUX 760 SF

Kompromisslose Leistung im B1-Format.

ÜBER DIE MASCHINE

Diese vollautomatische Kaschiermaschine wurde speziell für den harten industriellen Dauereinsatz mit hohen Auflagen konstruiert.

Präzise Bogenführung mit pneumatisch getakteten Transportrollen, kurze Rüstzeiten und ein besonders energiesparend arbeitendes Heizsystem machen den Pollux 760 SF zu einem echten Aktivposten für jeden Betrieb. Optional kann er, statt mit einem Stapelanleger, auch mit einem Palettenanleger geliefert werden.



POLLUX 760 SF

Anleger	Flachstapelanleger mit 550 mm Ladekapazität; optional Palettenanleger
Bogenformat (B x L)	Max. 760 x 1.100 mm, min. 300 x 250 mm
Papierstärke	115 – 500 g/m ²
Folienstärke	23 – 42 µm
Folientypen	BOPP (Nylon, PET mit PET-Kit oder PS 720)
Geschwindigkeit	Max. 50 m/min



MERCURY 530 NG / 530 NG 4X4

Doppelseitiges Kaschieren in einem Arbeitsgang.

ÜBER DIE MASCHINE

Die Kaschiermaschinen der Mercury-Reihe zeichnen sich durch Flexibilität, Geschwindigkeit und Wirtschaftlichkeit aus.

Die Mercury 530 NG im B2-Format bietet eine Reihe technischer Feinheiten, die für beste Kaschierergebnisse sorgen: zum Beispiel pneumatisch getaktete Transportrollen sowie eine wirksame Anti-Curl-Mechanik für die perfekte Planlage der kaschierten Bogen. Das Modell Mercury 530 NG 4x4 ermöglicht doppelseitiges Kaschieren in nur einem Arbeitsgang.



MERCURY 530 NG / 530 NG 4X4

Anleger	Flachstapelanleger mit 550 mm Ladekapazität; optional Palettenanleger
Bogenformat (B x L)	Max. 530 x 740 mm, min. 300 x 200 mm
Papierstärke	115 – 500 g/m ²
Folienstärke	23 – 42 µm
Folientypen	BOPP (Nylon, PET mit PET-Kit oder ST 530)
Geschwindigkeit	Max. 27 m/min (Mercury 530 NG 4x4: max. 25 m/min)





MEHR VON HORIZON

Mit einer ausgezeichneten Auswahl an Maschinen und Konfigurationsmöglichkeiten geben wir uns nicht zufrieden. Denn wir wissen, dass der Service rund um unsere Maschinen ebenso wichtig ist.

Erfahren Sie, wie wir Sie und Ihr Team fit für die Druckweiterverarbeitung machen.

HORIZON ACADEMY

Der europaweite Treffpunkt für innovative Druckunternehmer:innen.

Auf über 1.300 m² findet sich ausreichend Platz für den gemeinsamen Austausch, Events, Schulungen und mehr. Entdecken Sie mit uns die Trends von morgen.



FINISHING FIRST EVENT

Regelmäßig findet in Quickborn bei Hamburg das Horizon Event „Finishing First“ statt. Die ideale Plattform zum Kennenlernen neuer Technologien und Menschen.

Wann das nächste Event stattfindet, erfahren Sie auf unserer Website:

horizon.de/finishing-first



LIVE DEMOS

Sie möchten unsere Lösungen live erleben? Am besten mit Ihren eigenen Materialien? Wir freuen uns, Sie in unserem Democenter in Quickborn begrüßen zu dürfen. Oder Sie buchen für einen ersten Eindruck eine Online-Demo, in der wir Ihnen alle Fragen beantworten und einen bestmöglichen Einblick in unsere Maschinen geben können.



SCHULUNGEN FÜR BEDIENER:INNEN

In der Horizon Academy lernen Ihre Mitarbeiter:innen von Grund auf alles, was es für den Umgang mit Horizon Maschinen zu wissen gibt. Von der einfachen Bedienung mittels Touch&Work-Technologie bis hin zum Trouble-Shooting im Ernstfall. So holen Sie das Maximum aus Ihrer Investition heraus.

DER VIRTUELLE RUNDGANG

Willkommen in Quickborn.

Erleben Sie unser Democenter aus einer neuen Perspektive. Dank VR-Technologie können Sie unsere Systeme nun hautnah erleben. Mit oder ohne VR-Brille.

JETZT REINSCHAUEN



DEMOTERMIN BUCHEN

Erleben Sie unsere Systeme hautnah.

Sie wollen unsere Lösungen in Aktion erleben? Unser Team ist für Sie da und beantwortet alle Ihre Fragen.

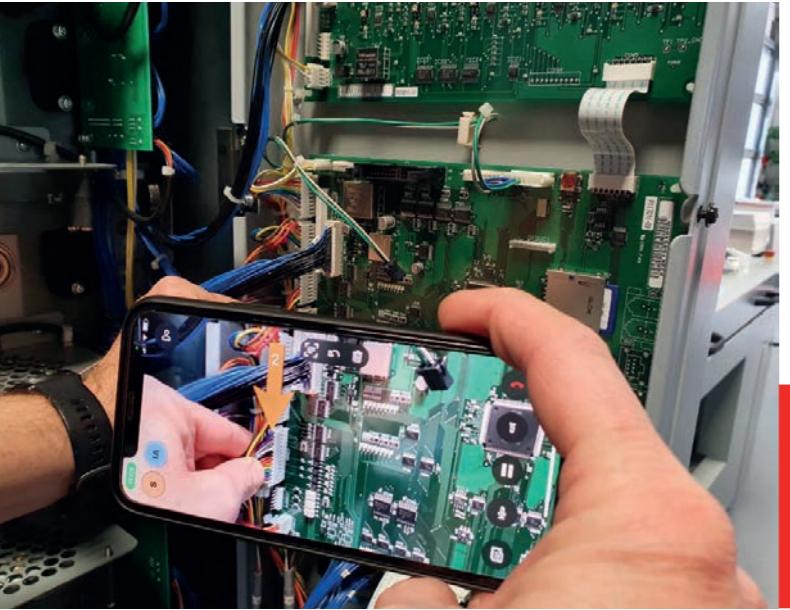
Wir wollen Ihre Erwartungen übertreffen und bieten Ihnen daher an, Ihre eigenen Materialien auf unseren Systemen zu testen. So können Sie sicher sein, die richtige Entscheidung zu treffen. Stellen Sie Ihre Terminanfrage direkt über unsere Website unter:

horizon.de/demoterm



MEHR SERVICE FÜR MEHR VERTRAUEN

Das Qualitätsprinzip von Horizon:
Marktführerschaft verpflichtet.



Der zentrale Kundendienst von Horizon ist gerne für Sie da. Freundlich und kompetent mit Antworten, Informationen und Hilfe, wenn einmal eine Maschinenstörung auftreten sollte.

Zu unserem Angebot gehören auch diverse Service-Pakete, um Sie und Ihre Investition bestmöglich zu schützen.

MEHR INFOS UNTER:

Deutschland: +49 180 3000481

Österreich: +43 810 900622

horizon.de/service

BESTELLUNG VON ERSATZTEILEN UND VERBRAUCHSMATERIAL RUND UM DIE UHR:

Horizon unterstützt Sie mit allem, was die Weiterverarbeitung für Sie wirtschaftlicher und Ihre Leistungen noch hochwertiger macht.

Verbrauchsmaterial, das genau auf die Maschinen und Einsatzzwecke abgestimmt ist, gehört ganz selbstverständlich dazu.

Einfach online bestellen über unseren Webshop.

SO EINFACH BESTELLEN SIE:

T: +49 4106 8042-225

material@horizon.de

www.horizon.de/webshop



ARBEITEN BEI HORIZON

Unsere Extras für ein starkes Team.

Im Laufe des Lebens verändern sich Situationen und Bedürfnisse. Als moderner Arbeitgeber sind wir stets bestrebt, die optimalen Arbeitsbedingungen für unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter anzubieten. Wir bieten daher:

- ✓ Mitarbeitervorteile bei diversen namhaften Anbietern
- ✓ Tarifliche Bezahlung nach IG Metall (Küste) und 30 Urlaubstage
- ✓ Mittelklassewagen für Außendienstmitarbeiter
- ✓ 35-Stunden-Woche
- ✓ Ein wertschätzendes und kooperatives Miteinander sowie eine offene Kommunikation und kurze Entscheidungswege
- ✓ 4 Sonderzahlungen im Jahr
- ✓ Betriebliche Altersvorsorge
- ✓ Flexible Arbeitszeiten
- ✓ Regelmäßige Teamtreffen, um das Miteinander zu stärken
- ✓ Mobiles Arbeiten nach Absprache möglich
- ✓ Fahrradleasing nach der Probezeit
- ✓ Fort- und Weiterbildungsmöglichkeiten



MEHR AUF HORIZON.DE



Horizon

Horizon International Inc.

1601 Asahi, Shinasahicho, Takashima,
Shiga, 520-1501, Japan
Phone: +81-740-25-4570
Fax: +81-740-25-5820
www.horizon.co.jp

Horizon GmbH

Pascalstraße 20
25451 Quickborn
Telefon: +49 4106 8042-0
E-Mail: info@horizon.de
www.horizon.de